

ICS 65.060.10
T 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 16877—2008
代替 GB/T 16877—1997

拖拉机禁用与报废

Prohibition and scrapping for tractors

www.docin.com

2008-07-09 发布

2009-02-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准是对 GB/T 16877—1997《拖拉机禁用与报废》的修订,修订时除作了编辑性修改外,本标准与 GB/T 16877—1997 相比主要变化如下:

- 规范性引用文件引用了最新版本的标准;
- 修改了大型和中型拖拉机、小型拖拉机的定义;
- 4.5 中增加了拖拉机禁用的安全方面的条件“不符合 GB 18447 要求的”;
- 取消 6.2.3 中“ α 和 β 系数是按 GB/T 1105.1 中有关公式和表格计算得出。以方便修正计算”。

本标准的附录 A 为资料性附录,附录 B 为规范性附录。

本标准自实施之日起代替 GB/T 16877—1997。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国拖拉机标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:洛阳拖拉机研究所、国家拖拉机质量监督检验中心。

本标准主要起草人:李京中、徐惠娟。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 16877—1997。

www.docin.com

拖拉机禁用与报废

1 范围

本标准规定了拖拉机禁用与报废的技术要求及经济指标。

本标准适用于各种类型拖拉机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 6072.1—2008 往复式内燃机 性能 第1部分:功率、燃料消耗和机油消耗的标定及试验方法 通用发动机的附加要求(ISO 3046-1:2002, IDT)

GB 18447(所有部分) 拖拉机 安全要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

大型和中型拖拉机 large and medium tractors

发动机标定功率大于 18 kW 的拖拉机。

3.2

小型拖拉机 small tractors

发动机标定功率小于或等于 18 kW 的拖拉机。

3.3

禁用 usage forbiddance

拖拉机因技术状况不良而禁止其继续使用,实行强制修理。

3.4

报废 discard as useless

拖拉机因使用年限长、技术状况恶化不宜继续使用而作废。

3.5

功率允许值 allowable power

允许在用拖拉机发动机有效功率的最低限度值,单位以千瓦(kW)表示。

3.6

燃油消耗率允许值 allowable fuel consumption

允许在用拖拉机发动机燃油消耗的最高限度值,单位以克每千瓦时[g/(kW·h)]表示。

4 禁用技术条件与经济指标

为了保证拖拉机处于良好的技术状态,使作业达到高效、优质、低耗、安全的目的,具备下列条件之一的拖拉机应禁用。

4.1 在标定工况下,燃油消耗率上升幅度大于出厂规定值 20%的。

4.2 大型和中型拖拉机发动机有效功率或动力输出轴功率降低值大于出厂规定值 15%的。

- 4.3 小型拖拉机发动机有效功率降低值大于出厂规定值 15% 的。
- 4.4 有效制动距离大于出厂规定值的。
- 4.5 经非规范改装存在安全隐患、不符合 GB 18447 要求的。

5 报废技术条件与经济指标

经过一定时期使用后,具备下列条件之一的拖拉机应报废。

- 5.1 履带拖拉机使用年限超过 12 年(或累计作业超过 1.5 万小时),经过检查调整或更换易损件后,技术状况仍属 4.1 或 4.2 的。
- 5.2 大型和中型轮式拖拉机使用年限超过 15 年(或累计作业超过 1.8 万小时),经过检查调整或更换易损件后,技术状况仍属 4.1 或 4.2 的。
- 5.3 小型拖拉机使用年限超过 10 年(或累计作业超过 1.2 万小时),经过检查调整或更换易损件后,技术状况仍属 4.1 或 4.3 的。
- 5.4 由于各种原因造成严重损坏,无法修复的。
- 5.5 预计大修费用大于同类新车价格 50% 的。
- 5.6 未达报废年限,但技术状况差且无配件来源的。
- 5.7 国家明令淘汰的。

6 试验方法

6.1 功率、燃油消耗率允许值计算公式

6.1.1 功率允许值按式(1)计算:

$$P_{er} = 0.85\alpha P_{en} \dots\dots\dots(1)$$

式中:

- P_{er} ——功率允许值,单位为千瓦(kW);
- α ——功率的环境修正系数;
- P_{en} ——拖拉机发动机标定功率,单位为千瓦(kW)。

6.1.2 燃油消耗率允许值按式(2)计算:

$$g_{er} = 1.2\beta g_{en} \dots\dots\dots(2)$$

式中:

- g_{er} ——燃油消耗率允许值,单位为克每千瓦小时[g/(kW·h)];
- β ——燃油消耗率的环境修正系数;
- g_{en} ——燃油消耗率规定值,单位为克每千瓦小时[g/(kW·h)]。

6.2 检测、计算方法

- 6.2.1 测量时发动机冷却液和机油温度必须达到正常的工作温度。
- 6.2.2 测量时发动机最高空转转速必须与规定值相符,否则应加以调整。
- 6.2.3 检测时实际环境条件如与 GB/T 6072.1 规定的标准环境条件不相符合,可根据附录 B 表中的功率环境修正系数 α 与燃油消耗率环境修正系数 β 进行修正,计算出当地的允许值。
- 6.2.4 在用的拖拉机功率和燃油消耗率应同时符合上述允许值的要求,否则禁止其使用。

附 录 A
(资料性附录)

农业拖拉机发动机功率和燃油消耗率允许值计算示例

A.1 某台拖拉机的发动机标定功率为 40.4 kW, 标定燃油消耗率为 258.4 g/(kW·h), 机械效率为 0.8, 测定时现场温度为 32 °C, 相对湿度为 60%, 海拔高度为 800 m, 计算该环境条件下的功率与燃油消耗率允许值。

解: 查附录 B 表 B.1, 得修正系数 α 、 β 。

$$\alpha=0.865, \beta=1.023$$

将 α 代入公式(1)中, 求得功率允许值 P_{er} :

$$P_{er}=0.85 \times 0.865 \times 40.4=29.70 \text{ kW}$$

将 β 代入公式(2)中, 求得燃油消耗率允许值 g_{er} :

$$g_{er}=1.2 \times 1.023 \times 258.4=317.21 \text{ g/(kW} \cdot \text{h)}$$

在上述环境条件下, 如果测得该发动机功率低于 29.70 kW 或燃油消耗率高于 317.21 g/(kW·h), 则禁止其使用。

A.2 某台手扶拖拉机的发动机标定功率为 8.8 kW, 标定燃油消耗率为 258.4 g/(kW·h), 机械效率为 0.8, 测定时现场温度为 30 °C, 相对湿度为 60%, 海拔高度为 600 m, 计算该环境条件下的功率与燃油消耗率允许值。

解: 查附录 B 表 B.1, 得修正系数 α 、 β 。

$$\alpha=0.902, \beta=1.016$$

将 α 代入公式(1)中, 求得功率允许值 P_{er} :

$$P_{er}=0.85 \times 0.902 \times 8.8=6.75 \text{ kW}$$

将 β 代入公式(2)中, 求得燃油消耗率允许值 g_{er} :

$$g_{er}=1.2 \times 1.016 \times 258.4=315.04 \text{ g/(kW} \cdot \text{h)}$$

在上述环境条件下, 如果测得该发动机功率低于 6.75 kW 或燃油消耗率高于 315.04 g/(kW·h), 则禁止其使用。

附录 B
(规范性附录)

拖拉机功率与燃油消耗率允许值的环境修正系数(α, β)

表 B.1

海拔高度 H/m	机械效率 η_m	现场温度 t/ °C	相对湿度 ϕ /%									
			100		80		60		40		20	
			α	β	α	β	α	β	α	β	α	β
0	0.75	0	1.106	0.982	1.108	0.982	1.109	0.981	1.112	0.981	1.113	0.981
		5	1.084	0.985	1.087	0.985	1.090	0.984	1.091	0.984	1.094	0.984
		10	1.063	0.988	1.066	0.988	1.069	0.988	1.072	0.987	1.076	0.987
		15	1.040	0.993	1.043	0.992	1.049	0.991	1.052	0.991	1.055	0.990
		20	1.016	0.997	1.021	0.996	1.027	0.995	1.033	0.994	1.038	0.993
		25	0.989	1.002	0.998	1.000	1.005	0.999	1.012	0.998	1.021	0.996
		27	0.978	1.004	0.986	1.003	0.996	1.001	1.005	0.999	1.014	0.997
		30	0.961	1.008	0.971	1.006	0.982	1.003	0.992	1.002	1.002	1.000
		32	0.948	1.010	0.960	1.008	0.971	1.006	0.984	1.003	0.995	1.001
		34	0.936	1.013	0.948	1.010	0.962	1.008	0.975	1.005	0.987	1.002
		36	0.922	1.016	0.937	1.013	0.951	1.010	0.963	1.007	0.980	1.004
0	0.78	0	1.103	0.986	1.105	0.984	1.106	0.984	1.108	0.984	1.110	0.984
		5	1.082	0.988	1.084	0.987	1.087	0.987	1.088	0.987	1.091	0.986
		10	1.061	0.991	1.064	0.990	1.067	0.990	1.070	0.989	1.074	0.989
		15	1.038	0.994	1.042	0.993	1.047	0.993	1.051	0.992	1.053	0.992
		20	1.015	0.998	1.020	0.997	1.026	0.996	1.032	0.995	1.037	0.994
		25	0.989	1.002	0.998	1.000	1.005	0.991	1.012	0.998	1.021	0.997
		27	0.978	1.004	0.987	1.002	0.996	1.001	1.005	0.999	1.013	0.998
		30	0.962	1.006	0.972	1.005	0.983	1.003	0.992	1.001	1.002	1.000
		32	0.950	1.009	0.961	1.007	0.972	1.005	0.984	1.003	0.995	1.001
		34	0.938	1.011	0.950	1.009	0.963	1.006	0.976	1.004	0.988	1.002
		36	0.924	1.013	0.938	1.011	0.953	1.008	0.964	1.006	0.981	1.003
0	0.80	0	1.010	0.986	1.103	0.986	1.104	0.986	1.106	0.986	1.108	0.986
		5	1.080	0.989	1.083	0.989	1.085	0.988	1.087	0.988	1.089	0.988
		10	1.060	0.992	1.062	0.991	1.066	0.991	1.069	0.990	1.072	0.990
		15	1.038	0.995	1.041	0.994	1.046	0.993	1.050	0.993	1.052	0.993
		20	1.015	0.998	1.020	0.997	1.026	0.995	1.032	0.995	1.037	0.995
		25	0.989	1.002	0.998	1.000	1.005	0.999	1.012	0.998	1.020	0.997
		27	0.979	1.003	0.987	1.002	0.995	1.002	1.005	0.999	1.013	0.98
		30	0.963	1.006	0.973	1.004	0.985	1.003	0.992	1.001	1.002	1.000
		32	0.951	1.008	0.962	1.005	0.973	1.004	0.984	1.002	0.995	1.001
		34	0.939	1.010	0.951	1.008	0.964	1.006	0.976	1.004	0.988	1.002
		36	0.926	1.012	0.940	1.010	0.953	1.007	0.965	1.005	0.981	1.003

表 B.1 (续)

海拔 高度 H/m	机械 效率 η_m	现场 温度 $t/$ $^{\circ}C$	相对湿度 $\Phi/\%$									
			100		80		60		40		20	
			α	β	α	β	α	β	α	β	α	β
100	0.75	0	1.089	0.985	1.090	0.984	1.092	0.984	1.094	0.984	1.096	0.983
		5	1.067	0.988	1.070	0.988	1.073	0.987	1.074	0.987	1.076	0.987
		10	1.046	0.992	1.049	0.991	1.053	0.991	1.055	0.990	1.059	0.989
		15	1.023	0.996	1.027	0.995	1.032	0.994	1.036	0.993	1.038	0.993
		20	0.999	1.000	1.004	0.999	1.011	0.998	1.017	0.997	1.022	0.996
		25	0.973	1.005	0.981	1.004	0.989	1.002	0.996	1.001	1.005	0.999
		27	0.962	1.008	0.970	1.006	0.980	1.004	0.989	1.002	0.998	1.000
		30	0.945	1.011	0.955	1.009	0.966	1.007	0.976	1.005	0.986	1.003
		32	0.932	1.014	0.944	1.011	0.955	1.009	0.968	1.006	0.979	1.004
		34	0.920	1.016	0.933	1.014	0.946	1.011	0.959	1.008	0.972	1.006
		36	0.908	1.020	0.921	1.016	0.935	1.013	0.948	1.010	0.964	1.007
		100	0.78	0	1.087	0.987	1.088	0.987	1.089	0.987	1.092	0.986
5	1.065			0.990	1.068	0.990	1.070	0.989	1.072	0.989	1.074	0.989
10	1.045			0.993	1.047	0.993	1.051	0.992	1.054	0.992	1.057	0.991
15	1.022			0.996	1.026	0.995	1.031	0.995	1.035	0.994	1.037	0.994
20	0.999			1.000	1.004	0.999	1.010	0.998	1.017	0.997	1.021	0.997
25	0.973			1.005	0.982	1.003	0.989	1.002	0.996	1.001	1.005	0.999
27	0.963			1.006	0.971	1.005	0.981	1.003	0.989	1.002	0.998	1.000
30	0.947			1.009	0.956	1.008	0.967	1.006	0.977	1.004	0.986	1.002
32	0.934			1.012	0.946	1.009	0.957	1.007	0.969	1.005	0.979	1.003
34	0.923			1.014	0.935	1.012	0.948	1.009	0.961	1.007	0.972	1.005
36	0.909			1.017	0.923	1.014	0.937	1.011	0.949	1.009	0.966	1.006
100	0.80			0	1.085	0.988	1.086	0.988	1.087	0.988	1.090	0.988
		5	1.064	0.991	1.067	0.991	1.069	0.990	1.070	0.990	1.073	0.990
		10	1.044	0.994	1.046	0.993	1.050	0.993	1.053	0.993	1.056	0.992
		15	1.022	0.997	1.026	0.996	1.030	0.996	1.034	0.995	1.037	0.995
		20	0.999	1.000	1.004	0.999	1.010	0.998	1.016	0.998	1.021	0.997
		25	0.974	1.004	0.982	1.003	0.989	1.002	0.996	1.001	1.005	0.999
		27	0.963	1.006	0.972	1.004	0.981	1.003	0.989	1.002	0.998	1.000
		30	0.948	1.008	0.957	1.007	0.968	1.005	0.977	1.003	0.987	1.002
		32	0.935	1.010	0.947	1.008	0.958	1.007	0.969	1.005	0.980	1.003
		34	0.924	1.012	0.936	1.010	0.949	1.008	0.961	1.006	0.973	1.005
		36	0.911	1.015	0.925	1.012	0.938	1.010	0.950	1.008	0.966	1.006

表 B.1 (续)

海拔高度 H/m	机械效率 η_m	现场温度 $t/^\circ\text{C}$	相对湿度 $\phi/\%$									
			100		80		60		40		20	
			α	β	α	β	α	β	α	β	α	β
200	0.75	0	1.074	0.987	1.076	0.987	1.077	0.986	1.080	0.986	1.081	0.986
		5	1.053	0.991	1.055	0.990	1.058	0.990	1.059	0.989	1.062	0.989
		10	1.032	0.994	1.034	0.994	1.038	0.993	1.041	0.993	1.045	0.992
		15	1.009	0.998	1.013	0.998	1.018	0.997	1.022	0.996	1.024	0.996
		20	0.985	1.003	0.991	1.002	0.997	1.001	1.003	0.999	1.008	0.998
		25	0.959	1.008	0.968	1.006	0.975	1.005	0.983	1.003	0.991	1.002
		27	0.948	1.010	0.957	1.009	0.967	1.007	0.975	1.005	0.984	1.003
		30	0.932	1.014	0.942	1.012	0.953	1.009	0.963	1.007	0.972	1.005
		32	0.919	1.017	0.931	1.014	0.942	1.012	0.954	1.009	0.965	1.007
		34	0.907	1.019	0.919	1.017	0.933	1.014	0.946	1.011	0.958	1.008
		36	0.893	1.023	0.908	1.019	0.922	1.016	0.934	1.013	0.951	1.010
		200	0.78	0	1.072	0.989	1.074	0.989	1.075	0.989	1.077	0.988
5	1.051			0.992	1.054	0.992	1.056	0.991	1.058	0.991	1.060	0.991
10	1.031			0.995	1.033	0.995	1.037	0.994	1.040	0.994	1.044	0.993
15	1.009			0.999	1.012	0.998	1.017	0.997	1.021	0.997	1.024	0.996
20	0.986			1.002	0.991	1.002	0.997	1.001	1.003	0.999	1.008	0.999
25	0.960			1.007	0.969	1.005	0.976	1.004	0.983	1.003	0.992	1.001
27	0.949			1.009	0.958	1.007	0.968	1.006	0.976	1.004	0.984	1.003
30	0.934			1.012	0.943	1.010	0.954	1.008	0.964	1.006	0.973	1.005
32	0.921			1.014	0.933	1.012	0.944	1.010	0.956	1.008	0.966	1.006
34	0.910			1.016	0.922	1.014	0.935	1.012	0.948	1.009	0.959	1.007
36	0.896			1.019	0.910	1.016	0.924	1.013	0.936	1.011	0.953	1.008
200	0.80			0	1.071	0.990	1.072	0.990	1.073	0.990	1.076	0.989
		5	1.050	0.993	1.053	0.993	1.055	0.992	1.057	0.992	1.059	0.992
		10	1.030	0.996	1.033	0.995	1.037	0.995	1.039	0.994	1.043	0.994
		15	1.009	0.999	1.012	0.998	1.017	0.997	1.021	0.997	1.023	0.997
		20	0.986	1.002	0.991	1.001	0.997	1.000	1.003	1.000	1.008	0.999
		25	0.961	1.006	0.969	1.005	0.976	1.004	0.983	1.003	0.992	1.001
		27	0.950	1.008	0.959	1.006	0.968	1.005	0.976	1.004	0.985	1.002
		30	0.935	1.010	0.944	1.009	0.955	1.007	0.964	1.006	0.974	1.004
		32	0.923	1.013	0.934	1.010	0.945	1.009	0.956	1.007	0.967	1.005
		34	0.911	1.014	0.923	1.012	0.936	1.010	0.949	1.008	0.960	1.006
		36	0.898	1.017	0.912	1.014	0.926	1.012	0.937	1.010	0.953	1.007

表 B.1 (续)

海拔 高度 H/m	机械 效率 η_m	现场 温度 $t/$ $^{\circ}\text{C}$	相对湿度 $\phi/\%$									
			100		80		60		40		20	
			α	β	α	β	α	β	α	β	α	β
400	0.75	0	1.045	0.992	1.047	0.992	1.048	0.991	1.051	0.991	1.052	0.991
		5	1.024	0.996	1.027	0.995	1.029	0.995	1.031	0.994	1.033	0.994
		10	1.003	0.999	1.006	0.999	1.010	0.998	1.012	0.998	1.016	0.997
		15	0.981	1.004	0.985	1.003	0.990	1.002	0.994	1.001	0.996	1.001
		20	0.958	1.008	0.963	1.007	0.969	1.006	0.975	1.005	0.980	1.004
		25	0.931	1.014	0.940	1.012	0.948	1.010	0.955	1.009	0.964	1.007
		27	0.921	1.016	0.929	1.014	0.939	1.012	0.948	1.010	0.957	1.009
		30	0.905	1.020	0.915	1.018	0.926	1.015	0.935	1.013	0.945	1.011
		32	0.892	1.023	0.904	1.020	0.915	1.018	0.927	1.015	0.938	1.012
		34	0.880	1.026	0.892	1.023	0.906	1.020	0.919	1.017	0.931	1.014
		36	0.866	1.029	0.881	1.026	0.895	1.022	0.908	1.019	0.924	1.015
400	0.78	0	1.044	0.993	1.045	0.993	1.046	0.993	1.049	0.992	1.050	0.992
		5	1.023	0.996	1.026	0.996	1.028	0.995	1.030	0.995	1.032	0.995
		10	1.003	0.999	1.006	0.999	1.010	0.998	1.012	0.998	1.016	0.997
		15	0.981	1.003	0.985	1.002	0.990	1.002	0.994	1.001	0.996	1.001
		20	0.959	1.007	0.964	1.006	0.970	1.005	0.976	1.004	0.981	1.003
		25	0.933	1.012	0.942	1.010	0.949	1.009	0.956	1.008	0.965	1.006
		27	0.923	1.014	0.931	1.012	0.941	1.010	0.949	1.009	0.958	1.007
		30	0.908	1.017	0.917	1.015	0.928	1.013	0.937	1.011	0.947	1.009
		32	0.895	1.019	0.907	1.017	0.918	1.015	0.929	1.013	0.940	1.011
		34	0.884	1.022	0.896	1.019	0.909	1.017	0.922	1.014	0.933	1.012
		36	0.870	1.025	0.884	1.022	0.898	1.019	0.910	1.016	0.927	1.013
400	0.80	0	1.043	0.994	1.044	0.994	1.046	0.994	1.048	0.993	1.049	0.993
		5	1.023	0.997	1.025	0.996	1.028	0.996	1.029	0.996	1.032	0.995
		10	1.003	1.000	1.006	0.999	1.009	0.999	1.012	0.998	1.016	0.998
		15	0.982	1.003	0.985	1.002	0.990	1.001	0.994	1.001	0.996	1.001
		20	0.960	1.006	0.965	1.005	0.971	1.005	0.977	1.004	0.981	1.003
		25	0.935	1.010	0.943	1.009	0.950	1.008	0.957	1.007	0.966	1.005
		27	0.921	1.012	0.935	1.011	0.942	1.009	0.950	1.008	0.939	1.006
		30	0.909	1.015	0.919	1.013	0.929	1.011	0.939	1.010	0.948	1.008
		32	0.897	1.017	0.909	1.015	0.919	1.013	0.931	1.011	0.941	1.009
		34	0.886	1.019	0.897	1.017	0.909	1.015	0.923	1.012	0.935	1.010
		36	0.873	1.022	0.886	1.019	0.900	1.016	0.912	1.014	0.928	1.012

表 B.1 (续)

海拔高度 H/m	机械效率 η_m	现场温度 $t/^\circ\text{C}$	相对湿度 $\phi/\%$									
			100		80		60		40		20	
			α	β	α	β	α	β	α	β	α	β
600	0.75	0	1.015	0.997	1.016	0.997	1.017	0.997	1.020	0.996	1.021	0.996
		5	0.994	1.001	0.996	1.001	0.999	1.000	1.000	1.000	1.003	0.999
		10	0.974	1.005	0.976	1.005	0.980	1.004	0.983	1.003	0.987	1.003
		15	0.951	1.010	0.955	1.009	0.960	1.008	0.964	1.007	0.967	1.006
		20	0.929	1.015	0.934	1.013	0.940	1.012	0.946	1.011	0.951	1.010
		25	0.903	1.020	0.912	1.018	0.919	1.017	0.926	1.015	0.935	1.013
		27	0.892	1.023	0.901	1.021	0.911	1.019	0.919	1.017	0.928	1.015
		30	0.876	1.027	0.886	1.024	0.897	1.022	0.907	1.019	0.917	1.017
		32	0.864	1.030	0.876	1.027	0.887	1.024	0.899	1.021	0.910	1.019
		34	0.852	1.033	0.864	1.030	0.878	1.026	0.891	1.023	0.903	1.020
		36	0.838	1.036	0.853	1.033	0.868	1.029	0.880	1.026	0.897	1.022
		600	0.78	0	1.014	0.998	1.015	0.997	1.017	0.997	1.019	0.997
5	0.994			1.001	0.997	1.001	0.999	1.000	1.000	1.000	1.003	1.000
10	0.974			1.004	0.977	1.004	0.981	1.003	0.983	1.003	0.987	1.002
15	0.953			1.008	0.957	1.007	0.962	1.007	0.965	1.006	0.968	1.005
20	0.931			1.012	0.936	1.011	0.942	1.010	0.948	1.009	0.953	1.008
25	0.906			1.017	0.914	1.015	0.921	1.014	0.929	1.013	0.937	1.011
27	0.895			1.019	0.904	1.018	0.913	1.016	0.922	1.014	0.930	1.012
30	0.880			1.022	0.890	1.020	0.900	1.018	0.910	1.016	0.919	1.014
32	0.868			1.025	0.879	1.023	0.890	1.020	0.902	1.018	0.913	1.016
34	0.856			1.028	0.868	1.025	0.881	1.022	0.894	1.019	0.906	1.017
36	0.843			1.031	0.857	1.027	0.871	1.024	0.883	1.022	0.900	1.018
600	0.80			0	1.014	0.998	1.015	0.998	1.016	0.998	1.019	0.997
		5	0.994	1.001	0.997	1.001	0.999	1.000	1.000	1.000	1.003	1.000
		10	0.975	1.004	0.977	1.003	0.981	1.003	0.983	1.003	0.987	1.002
		15	0.954	1.007	0.957	1.007	0.962	1.006	0.966	1.005	0.968	1.005
		20	0.932	1.011	0.937	1.010	0.943	1.009	0.949	1.008	0.954	1.007
		25	0.907	1.015	0.916	1.014	0.923	1.012	0.930	1.011	0.938	1.010
		27	0.897	1.017	0.906	1.016	0.915	1.014	0.922	1.012	0.932	1.011
		30	0.882	1.020	0.892	1.018	0.902	1.016	0.912	1.014	0.921	1.013
		32	0.870	1.022	0.882	1.020	0.892	1.018	0.904	1.016	0.914	1.014
		34	0.859	1.024	0.871	1.022	0.884	1.020	0.892	1.017	0.908	1.015
		36	0.846	1.027	0.860	1.024	0.874	1.022	0.885	1.019	0.901	1.016

表 B.1 (续)

海拔 高度 H/m	机械 效率 η_m	现场 温度 $t/$ $^{\circ}\text{C}$	相对湿度 $\phi/\%$									
			100		80		60		40		20	
			α	β	α	β	α	β	α	β	α	β
800	0.75	0	0.984	1.003	0.985	1.003	0.987	1.003	0.989	1.002	0.991	1.002
		5	0.964	1.007	0.966	1.007	0.969	1.006	0.970	1.006	0.973	1.005
		10	0.944	1.011	0.946	1.014	0.950	1.010	0.953	1.009	0.957	1.009
		15	0.922	1.016	0.926	1.015	0.931	1.014	0.935	1.013	0.937	1.013
		20	0.900	1.021	0.905	1.020	0.911	1.018	0.917	1.017	0.922	1.016
		25	0.874	1.027	0.883	1.025	0.890	1.023	0.898	1.022	0.907	1.019
		27	0.864	1.030	0.872	1.028	0.882	1.025	0.891	1.023	0.900	1.021
		30	0.848	1.034	0.858	1.031	0.869	1.029	0.879	1.026	0.889	1.024
		32	0.835	1.037	0.848	1.034	0.859	1.031	0.871	1.028	0.882	1.025
		34	0.824	1.040	0.836	1.037	0.850	1.033	0.863	1.030	0.875	1.027
		36	0.811	1.044	0.825	1.040	0.840	1.036	0.852	1.033	0.869	1.029
		800	0.78	0	0.984	1.003	0.986	1.002	0.987	1.002	0.990	1.002
5	0.965			1.006	0.967	1.006	0.970	1.005	0.971	1.005	0.974	1.004
10	0.945			1.010	0.948	1.009	0.952	1.008	0.954	1.008	0.958	1.007
15	0.924			1.013	0.928	1.013	0.933	1.012	0.937	1.011	0.939	1.011
20	0.903			1.018	0.907	1.017	0.914	1.016	0.920	1.014	0.925	1.013
25	0.878			1.023	0.886	1.021	0.894	1.020	0.901	1.018	0.909	1.016
27	0.868			1.025	0.876	1.023	0.886	1.021	0.894	1.020	0.903	1.018
30	0.853			1.029	0.862	1.026	0.873	1.024	0.882	1.022	0.892	1.020
32	0.840			1.031	0.852	1.029	0.863	1.026	0.875	1.024	0.885	1.021
34	0.829			1.034	0.841	1.031	0.854	1.028	0.867	1.025	0.879	1.023
36	0.816			1.037	0.830	1.034	0.844	1.030	0.856	1.028	0.873	1.024
800	0.80			0	0.985	1.002	0.986	1.002	0.987	1.002	0.990	1.002
		5	0.965	1.005	0.968	1.005	0.970	1.005	0.972	1.004	0.974	1.004
		10	0.946	1.008	0.949	1.008	0.953	1.007	0.955	1.007	0.959	1.006
		15	0.926	1.012	0.929	1.011	0.934	1.010	0.938	1.010	0.940	1.009
		20	0.904	1.016	0.909	1.015	0.915	1.014	0.921	1.013	0.926	1.012
		25	0.880	1.020	0.888	1.019	0.896	1.017	0.903	1.016	0.911	1.015
		27	0.870	1.022	0.878	1.021	0.888	1.019	0.896	1.017	0.904	1.016
		30	0.855	1.025	0.865	1.023	0.875	1.021	0.885	1.019	0.894	1.018
		32	0.843	1.028	0.855	1.025	0.865	1.023	0.877	1.021	0.888	1.019
		34	0.832	1.030	0.844	1.028	0.857	1.025	0.870	1.022	0.881	1.020
		36	0.819	1.033	0.833	1.030	0.847	1.027	0.859	1.024	0.875	1.021

表 B.1 (续)

海拔 高度 H/m	机械 效率 η_m	现场 温度 $t/$ $^{\circ}C$	相对湿度 $\Phi/\%$									
			100		80		60		40		20	
			α	β	α	β	α	β	α	β	α	β
1 000	0.75	0	0.955	1.009	0.956	1.009	0.957	1.008	0.960	1.008	0.961	1.008
		5	0.935	1.013	0.937	1.013	0.940	1.012	0.941	1.012	0.944	1.011
		10	0.915	1.018	0.918	1.017	0.922	1.016	0.924	1.015	0.928	1.015
		15	0.894	1.022	0.898	1.022	0.903	1.020	0.907	1.019	0.909	1.019
		20	0.872	1.028	0.877	1.027	0.883	1.025	0.890	1.023	0.895	1.022
		25	0.847	1.034	0.855	1.032	0.863	1.030	0.870	1.028	0.879	1.026
		27	0.836	1.037	0.845	1.035	0.855	1.032	0.864	1.030	0.872	1.028
		30	0.821	1.041	0.831	1.038	0.842	1.036	0.852	1.033	0.862	1.030
		32	0.809	1.045	0.821	1.041	0.832	1.038	0.844	1.035	0.855	1.032
		34	0.797	1.048	0.810	1.045	0.823	1.041	0.836	1.037	0.849	1.034
		36	0.784	1.052	0.798	1.048	0.813	1.044	0.825	1.040	0.842	1.035
		1 000	0.78	0	0.956	1.008	0.957	1.007	0.959	1.007	0.961	1.007
5	0.937			1.011	0.939	1.011	0.942	1.010	0.943	1.010	0.946	1.009
10	0.918			1.015	0.920	1.014	0.924	1.014	0.927	1.013	0.930	1.012
15	0.897			1.019	0.901	1.018	0.906	1.017	0.909	1.016	0.912	1.016
20	0.876			1.023	0.881	1.022	0.887	1.021	0.893	1.020	0.898	1.019
25	0.851			1.029	0.860	1.027	0.867	1.025	0.874	1.024	0.883	1.022
27	0.841			1.031	0.850	1.029	0.859	1.027	0.868	1.025	0.876	1.023
30	0.826			1.035	0.836	1.032	0.847	1.030	0.856	1.028	0.866	1.026
32	0.814			1.038	0.826	1.035	0.837	1.032	0.849	1.029	0.859	1.027
34	0.803			1.040	0.815	1.037	0.828	1.034	0.841	1.031	0.853	1.028
36	0.790			1.044	0.804	1.040	0.818	1.037	0.830	1.034	0.847	1.030
1 000	0.80			0	0.957	1.007	0.958	1.007	0.959	1.006	0.962	1.006
		5	0.938	1.010	0.940	1.009	0.943	1.009	0.944	1.009	0.947	1.008
		10	0.919	1.013	0.922	1.013	0.925	1.012	0.928	1.012	0.932	1.011
		15	0.899	1.017	0.903	1.016	0.907	1.015	0.911	1.015	0.914	1.014
		20	0.878	1.021	0.883	1.020	0.889	1.019	0.895	1.018	0.900	1.017
		25	0.854	1.025	0.862	1.024	0.869	1.022	0.877	1.021	0.885	1.019
		27	0.844	1.027	0.852	1.026	0.862	1.024	0.870	1.022	0.878	1.021
		30	0.830	1.031	0.839	1.029	0.849	1.026	0.859	1.024	0.868	1.023
		32	0.818	1.033	0.829	1.031	0.840	1.028	0.851	1.026	0.862	1.024
		34	0.807	1.036	0.819	1.033	0.831	1.030	0.844	1.028	0.856	1.025
		36	0.794	1.039	0.808	1.035	0.822	1.032	0.833	1.030	0.850	1.026

表 B.1 (续)

海拔 高度 H/m	机械 效率 η_m	现场 温度 $t/$ $^{\circ}C$	相对湿度 $\phi/\%$									
			100		80		60		40		20	
			α	β	α	β	α	β	α	β	α	β
1 200	0.75	0	0.925	1.015	0.927	1.015	0.928	1.015	0.931	1.014	0.932	1.014
		5	0.906	1.020	0.908	1.019	0.911	1.018	0.912	1.018	0.915	1.018
		10	0.887	1.024	0.889	1.024	0.893	1.023	0.896	1.022	0.900	1.021
		15	0.866	1.029	0.870	1.028	0.875	1.027	0.879	1.026	0.881	1.026
		20	0.844	1.035	0.849	1.034	0.856	1.032	0.862	1.030	0.867	1.029
		25	0.819	1.042	0.828	1.039	0.836	1.037	0.843	1.035	0.852	1.033
		27	0.809	1.045	0.818	1.042	0.828	1.039	0.836	1.037	0.845	1.035
		30	0.794	1.049	0.804	1.046	0.815	1.043	0.825	1.040	0.835	1.037
		32	0.782	1.053	0.794	1.049	0.805	1.046	0.817	1.042	0.828	1.039
		34	0.771	1.056	0.783	1.053	0.796	1.048	0.810	1.045	0.822	1.041
		36	0.757	1.061	0.772	1.056	0.786	1.051	0.798	1.048	0.815	1.043
1 200	0.78	0	0.928	1.013	0.929	1.013	0.930	1.012	0.933	1.012	0.934	1.012
		5	0.909	1.017	0.911	1.016	0.914	1.016	0.915	1.015	0.918	1.015
		10	0.890	1.020	0.893	1.020	0.896	1.019	0.899	1.019	0.903	1.018
		15	0.870	1.025	0.873	1.024	0.878	1.023	0.882	1.022	0.885	1.022
		20	0.849	1.029	0.854	1.028	0.860	1.027	0.866	1.026	0.871	1.024
		25	0.825	1.035	0.833	1.033	0.840	1.031	0.848	1.030	0.856	1.028
		27	0.815	1.038	0.823	1.035	0.833	1.033	0.841	1.031	0.850	1.029
		30	0.800	1.041	0.810	1.039	0.820	1.036	0.830	1.034	0.839	1.032
		32	0.788	1.044	0.800	1.041	0.811	1.039	0.822	1.036	0.833	1.033
		34	0.777	1.047	0.789	1.044	0.802	1.041	0.815	1.037	0.827	1.035
		36	0.764	1.051	0.778	1.047	0.792	1.043	0.804	1.040	0.821	1.036
1 200	0.80	0	0.929	1.011	0.930	1.011	0.932	1.011	0.994	1.011	0.935	1.010
		5	0.910	1.015	0.913	1.014	0.915	1.014	0.917	1.014	0.919	1.013
		10	0.892	1.018	0.895	1.018	0.898	1.017	0.901	1.016	0.905	1.016
		15	0.872	1.022	0.876	1.021	0.881	1.020	0.884	1.019	0.887	1.019
		20	0.852	1.026	0.856	1.025	0.862	1.024	0.868	1.023	0.873	1.022
		25	0.828	1.031	0.836	1.029	0.843	1.028	0.850	1.026	0.859	1.024
		27	0.818	1.033	0.826	1.031	0.835	1.029	0.844	1.027	0.852	1.026
		30	0.804	1.036	0.813	1.034	0.824	1.032	0.833	1.030	0.842	1.028
		32	0.792	1.039	0.804	1.035	0.814	1.034	0.826	1.031	0.836	1.029
		34	0.781	1.042	0.793	1.039	0.806	1.036	0.819	1.033	0.830	1.030
		36	0.769	1.045	0.783	1.041	0.796	1.038	0.808	1.035	0.824	1.032

表 B.1 (续)

海拔高度 H/m	机械效率 η_m	现场温度 $t/^\circ\text{C}$	相对湿度 $\phi/\%$									
			100		80		60		40		20	
			α	β	α	β	α	β	α	β	α	β
1 400	0.75	0	0.898	1.022	0.899	1.021	0.900	1.021	0.903	1.020	0.904	1.020
		5	0.878	1.026	0.881	1.025	0.884	1.025	0.885	1.025	0.887	1.024
		10	0.860	1.031	0.862	1.030	0.866	1.029	0.869	1.029	0.873	1.028
		15	0.839	1.036	0.845	1.035	0.848	1.034	0.852	1.033	0.854	1.032
		20	0.818	1.042	0.823	1.041	0.829	1.039	0.835	1.037	0.840	1.036
		25	0.793	1.049	0.802	1.047	0.809	1.045	0.817	1.042	0.826	1.040
		27	0.783	1.052	0.792	1.050	0.802	1.047	0.810	1.044	0.819	1.042
		30	0.768	1.057	0.778	1.054	0.789	1.051	0.799	1.048	0.809	1.045
		32	0.756	1.061	0.768	1.057	0.779	1.054	0.791	1.050	0.802	1.047
		34	0.746	1.065	0.757	1.061	0.771	1.056	0.784	1.052	0.796	1.048
		36	0.732	1.069	0.746	1.064	0.761	1.059	0.773	1.056	0.790	1.050
1 400	0.78	0	0.900	1.018	0.902	1.018	0.903	1.018	0.906	1.017	0.907	1.017
		5	0.882	1.022	0.884	1.022	0.887	1.021	0.888	1.021	0.891	1.020
		10	0.864	1.026	0.866	1.025	0.870	1.025	0.873	1.024	0.876	1.023
		15	0.844	1.031	0.847	1.030	0.852	1.029	0.856	1.028	0.859	1.027
		20	0.823	1.035	0.828	1.034	0.834	1.033	0.840	1.031	0.845	1.030
		25	0.799	1.041	0.808	1.039	0.815	1.037	0.822	1.036	0.831	1.034
		27	0.789	1.044	0.798	1.042	0.807	1.039	0.816	1.037	0.824	1.035
		30	0.775	1.048	0.784	1.045	0.795	1.042	0.805	1.040	0.814	1.038
		32	0.763	1.051	0.775	1.048	0.786	1.045	0.797	1.042	0.808	1.039
		34	0.752	1.054	0.764	1.051	0.777	1.047	0.790	1.044	0.802	1.041
		36	0.740	1.058	0.754	1.054	0.768	1.050	0.780	1.047	0.796	1.042
1 400	0.80	0	0.902	1.106	0.904	1.016	0.905	1.016	0.907	1.015	0.909	1.013
		5	0.884	1.020	0.887	1.019	0.889	1.019	0.890	1.018	0.893	1.018
		10	0.866	1.023	0.869	1.023	0.872	1.022	0.875	1.021	0.879	1.021
		15	0.847	1.027	0.850	1.026	0.855	1.025	0.859	1.024	0.861	1.024
		20	0.826	1.031	0.831	1.030	0.837	1.029	0.843	1.028	0.848	1.027
		25	0.803	1.037	0.811	1.035	0.818	1.033	0.826	1.031	0.834	1.030
		27	0.793	1.039	0.802	1.037	0.811	1.035	0.819	1.033	0.828	1.031
		30	0.779	1.042	0.789	1.040	0.799	1.037	0.808	1.035	0.818	1.033
		32	0.767	1.045	0.779	1.042	0.790	1.040	0.801	1.037	0.812	1.035
		34	0.757	1.048	0.769	1.045	0.781	1.042	0.794	1.039	0.806	1.036
		36	0.744	1.051	0.758	1.047	0.772	1.044	0.784	1.041	0.800	1.037

表 B.1 (续)

海拔 高度 H/m	机械 效率 η_m	现场 温度 $t/$ $^{\circ}\text{C}$	相对湿度 $\phi/\%$									
			100		80		60		40		20	
			α	β	α	β	α	β	α	β	α	β
1 600	0.75	0	0.870	1.028	0.871	1.028	0.872	1.028	0.875	1.027	0.876	1.027
		5	0.851	1.033	0.853	1.033	0.856	1.032	0.857	1.031	0.860	1.031
		10	0.832	1.038	0.835	1.037	0.839	1.036	0.842	1.036	0.845	1.035
		15	0.812	1.044	0.816	1.043	0.821	1.041	0.825	1.040	0.827	1.039
		20	0.791	1.050	0.796	1.048	0.803	1.047	0.809	1.045	0.814	1.043
		25	0.767	1.057	0.776	1.055	0.783	1.052	0.791	1.050	0.799	1.047
		27	0.757	1.063	0.766	1.058	0.776	1.056	0.784	1.052	0.793	1.049
		30	0.742	1.066	0.752	1.062	0.763	1.059	0.773	1.056	0.783	1.052
		32	0.730	1.070	0.742	1.066	0.753	1.062	0.766	1.058	0.777	1.054
		34	0.719	1.074	0.732	1.069	0.745	1.065	0.758	1.060	0.771	1.056
		36	0.706	1.079	0.721	1.073	0.735	1.068	0.747	1.064	0.764	1.058
1 600	0.78	0	0.873	1.024	0.875	1.024	0.876	1.023	0.878	1.023	0.880	1.023
		5	0.855	1.028	0.858	1.027	0.860	1.027	0.861	1.027	0.864	1.026
		10	0.837	1.032	0.840	1.031	0.844	1.031	0.846	1.030	0.850	1.029
		15	0.818	1.037	0.821	1.036	0.826	1.035	0.830	1.034	0.833	1.033
		20	0.797	1.042	0.802	1.041	0.808	1.039	0.814	1.038	0.819	1.036
		25	0.774	1.048	0.782	1.046	0.790	1.044	0.797	1.042	0.805	1.040
		27	0.764	1.051	0.773	1.049	0.782	1.046	0.791	1.044	0.799	1.041
		30	0.750	1.055	0.759	1.052	0.770	1.049	0.780	1.047	0.789	1.044
		32	0.738	1.059	0.750	1.055	0.761	1.052	0.778	1.049	0.783	1.046
		34	0.728	1.062	0.739	1.058	0.752	1.054	0.765	1.051	0.777	1.047
		36	0.715	1.066	0.729	1.061	0.743	1.057	0.755	1.054	0.771	1.049
1 600	0.80	0	0.876	1.021	0.877	1.021	0.878	1.021	0.882	1.020	0.882	1.020
		5	0.858	1.025	0.860	1.024	0.863	1.024	0.864	1.023	0.867	1.023
		10	0.840	1.028	0.843	1.028	0.847	1.027	0.849	1.026	0.853	1.026
		15	0.821	1.032	0.825	1.032	0.830	1.031	0.833	1.030	0.836	1.029
		20	0.801	1.037	0.806	1.036	0.812	1.035	0.818	1.033	0.823	1.032
		25	0.778	1.042	0.786	1.040	0.793	1.039	0.801	1.037	0.809	1.035
		27	0.769	1.045	0.777	1.043	0.786	1.040	0.795	1.039	0.803	1.037
		30	0.755	1.048	0.764	1.046	0.774	1.043	0.784	1.041	0.793	1.039
		32	0.743	1.052	0.755	1.048	0.765	1.046	0.777	1.043	0.787	1.040
		34	0.733	1.054	0.744	1.051	0.757	1.048	0.770	1.045	0.781	1.042
		36	0.720	1.058	0.734	1.054	0.748	1.050	0.759	1.047	0.776	1.043

表 B.1 (续)

海拔 高度 H/m	机械 效率 η_m	现场 温度 $t/$ $^{\circ}\text{C}$	相对湿度 $\phi/\%$									
			100		80		60		40		20	
			α	β	α	β	α	β	α	β	α	β
1 800	0.75	0	0.843	1.035	0.844	1.035	0.846	1.035	0.848	1.034	0.850	1.033
		5	0.824	1.040	0.827	1.040	0.830	1.039	0.831	1.038	0.834	1.038
		10	0.807	1.045	0.809	1.045	0.813	1.044	0.816	1.043	0.819	1.042
		15	0.787	1.051	0.790	1.050	0.796	1.049	0.799	1.047	0.802	1.047
		20	0.766	1.058	0.771	1.056	0.777	1.054	0.784	1.052	0.789	1.051
		25	0.742	1.066	0.751	1.063	0.758	1.060	0.766	1.058	0.775	1.055
		27	0.732	1.069	0.741	1.066	0.751	1.063	0.760	1.060	0.768	1.057
		30	0.718	1.074	0.728	1.071	0.739	1.067	0.748	1.064	0.758	1.060
		32	0.706	1.079	0.718	1.074	0.729	1.070	0.741	1.066	0.752	1.062
		34	0.695	1.083	0.707	1.078	0.721	1.073	0.734	1.069	0.746	1.064
		36	0.682	1.088	0.697	1.082	0.711	1.077	0.723	1.072	0.740	1.066
1 800	0.78	0	0.848	1.030	0.849	1.029	0.850	1.029	0.853	1.028	0.854	1.028
		5	0.830	1.034	0.832	1.033	0.835	1.033	0.836	1.032	0.839	1.032
		10	0.812	1.038	0.815	1.038	0.818	1.037	0.821	1.036	0.825	1.035
		15	0.793	1.043	0.797	1.042	0.801	1.041	0.805	1.040	0.808	1.039
		20	0.773	1.048	0.778	1.047	0.784	1.045	0.790	1.044	0.795	1.043
		25	0.750	1.055	0.758	1.053	0.765	1.051	0.773	1.049	0.781	1.046
		27	0.740	1.058	0.748	1.055	0.758	1.053	0.767	1.050	0.775	1.048
		30	0.726	1.062	0.735	1.059	0.746	1.056	0.756	1.053	0.765	1.051
		32	0.714	1.066	0.726	1.062	0.737	1.059	0.749	1.055	0.759	1.052
		34	0.704	1.069	0.716	1.065	0.729	1.061	0.742	1.057	0.754	1.054
		36	0.691	1.074	0.705	1.069	0.720	1.064	0.731	1.061	0.748	1.056
1 800	0.80	0	0.850	1.026	0.852	1.026	0.853	1.026	0.855	1.025	0.857	1.025
		5	0.833	1.030	0.835	1.029	0.838	1.029	0.839	1.029	0.842	1.028
		10	0.816	1.034	0.818	1.033	0.822	1.032	0.824	1.032	0.828	1.031
		15	0.797	1.038	0.800	1.037	0.805	1.036	0.809	1.035	0.811	1.035
		20	0.777	1.043	0.782	1.042	0.788	1.040	0.794	1.039	0.799	1.038
		25	0.754	1.049	0.763	1.046	0.770	1.045	0.777	1.043	0.785	1.041
		27	0.745	1.051	0.753	1.049	0.763	1.046	0.771	1.044	0.779	1.042
		30	0.731	1.055	0.740	1.052	0.751	1.049	0.760	1.047	0.770	1.045
		32	0.720	1.058	0.731	1.055	0.742	1.052	0.753	1.049	0.764	1.046
		34	0.709	1.061	0.721	1.058	0.734	1.054	0.747	1.051	0.758	1.048
		36	0.697	1.065	0.711	1.061	0.725	1.057	0.736	1.053	0.752	1.049

表 B.1 (续)

海拔 高度 H/m	机械 效率 η_m	现场 温度 $t/$ $^{\circ}\text{C}$	相对湿度 $\phi/\%$									
			100		80		60		40		20	
			α	β	α	β	α	β	α	β	α	β
2 000	0.75	0	0.816	1.043	0.818	1.042	0.819	1.042	0.822	1.041	0.823	1.041
		5	0.798	1.048	0.801	1.047	0.803	1.046	0.805	1.046	0.807	1.045
		10	0.781	1.053	0.783	1.052	0.787	1.051	0.790	1.050	0.794	1.049
		15	0.761	1.059	0.765	1.058	0.770	1.057	0.774	1.055	0.776	1.054
		20	0.741	1.066	0.746	1.065	0.752	1.062	0.758	1.060	0.763	1.059
		25	0.717	1.075	0.726	1.071	0.733	1.069	0.741	1.066	0.750	1.063
		27	0.707	1.078	0.716	1.075	0.726	1.071	0.735	1.068	0.743	1.065
		30	0.693	1.084	0.703	1.080	0.714	1.076	0.724	1.072	0.734	1.069
		32	0.681	1.089	0.693	1.084	0.704	1.079	0.717	1.075	0.728	1.071
		34	0.671	1.093	0.683	1.088	0.696	1.083	0.710	1.077	0.722	1.073
		36	0.658	1.098	0.672	1.092	0.687	1.086	0.699	1.081	0.716	1.075
2 000	0.78	0	0.822	1.036	0.823	1.035	0.824	1.035	0.827	1.035	0.828	1.034
		5	0.804	1.040	0.807	1.040	0.809	1.039	0.810	1.039	0.813	1.038
		10	0.787	1.045	0.790	1.044	0.793	1.043	0.796	1.042	0.800	1.041
		15	0.768	1.050	0.772	1.049	0.777	1.047	0.780	1.046	0.783	1.046
		20	0.748	1.055	0.753	1.054	0.759	1.052	0.765	1.051	0.770	1.049
		25	0.725	1.062	0.734	1.060	0.741	1.058	0.748	1.055	0.757	1.053
		27	0.716	1.065	0.724	1.063	0.734	1.060	0.742	1.057	0.751	1.055
		30	0.702	1.070	0.712	1.067	0.722	1.063	0.732	1.060	0.741	1.057
		32	0.690	1.074	0.702	1.070	0.713	1.066	0.725	1.063	0.736	1.059
		34	0.680	1.078	0.692	1.073	0.705	1.069	0.718	1.065	0.730	1.061
		36	0.668	1.082	0.682	1.077	0.696	1.072	0.708	1.068	0.724	1.063
2 000	0.80	0	0.825	1.032	0.826	1.031	0.828	1.031	0.830	1.030	0.831	1.030
		5	0.808	1.035	0.810	1.035	0.813	1.034	0.814	1.034	0.817	1.033
		10	0.791	1.039	0.793	1.039	0.797	1.038	0.800	1.037	0.803	1.036
		15	0.772	1.044	0.776	1.043	0.781	1.042	0.785	1.041	0.787	1.040
		20	0.753	1.049	0.758	1.048	0.764	1.046	0.770	1.045	0.775	1.043
		25	0.731	1.055	0.739	1.053	0.746	1.051	0.753	1.049	0.761	1.047
		27	0.721	1.058	0.730	1.055	0.739	1.053	0.747	1.050	0.756	1.048
		30	0.708	1.062	0.717	1.059	0.728	1.056	0.737	1.053	0.746	1.051
		32	0.696	1.065	0.708	1.061	0.718	1.058	0.730	1.055	0.741	1.052
		34	0.686	1.068	0.698	1.064	0.711	1.061	0.723	1.057	0.735	1.054
		36	0.674	1.072	0.688	1.068	0.702	1.063	0.713	1.060	0.729	1.055

www.docin.com

中华人民共和国
国家标准
拖拉机禁用与报废
GB/T 16877—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 31 千字
2008年11月第一版 2008年11月第一次印刷

*

书号: 155066·1-34454 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 16877-2008