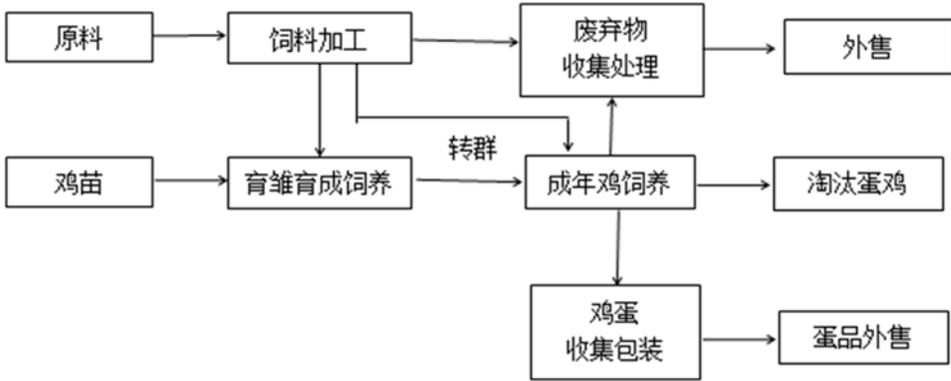


附件

## 2021 年度十项适用农机化技术推荐书

推荐单位	广东省农业技术推广中心		
联系人	林叙彬	办公电话	020-37373760
手机号码	13760628022	电子邮箱	214152642@qq.com
名称	高产蛋鸡立体化绿色饲养技术		
概述	<p><b>一、适用区域</b> 适用于全国各地气候环境养殖区域。</p> <p><b>二、技术路线</b> 鸡群的饲养技术采用全进全出、分阶段饲养的生产工艺流程，其生产模式实现的技术路如下图所示。整套生产工艺流程主要以笼网和笼架饲养技术、舍内小气候调控技术、行车喂料技术、带式清粪技术、集蛋技术和废弃物处理技术为关键技术要点，通过信息化技术（ICT）将以上所述各项技术高度集成，整合成一套符合全国推广的高产蛋鸡立体化绿色饲养技术。</p>  <pre>graph TD; A[原料] --&gt; B[饲料加工]; C[鸡苗] --&gt; D[育雏育成饲养]; B --&gt; D; B --&gt; E[成年鸡饲养]; D -- 转群 --&gt; E; E --&gt; F[鸡蛋收集包装]; E --&gt; G[淘汰蛋鸡]; E --&gt; H[废弃物收集处理]; H --&gt; I[外售]; F --&gt; J[蛋品外售];</pre> <p><b>三、解决的主要农业生产问题</b> 解决了全国各地因气候条件引起无法高效高产饲养鸡群的难题；解决了饲养鸡只过程中饲养员投料劳动强度过大且不精准、均匀问题，同时容易与鸡群形成交叉感染的问题；解决了畜禽养殖面临的环保难题。</p> <p><b>四、推广情况、应用规模及经济社会效益</b> 该技术已在广东、广西、福建、湖南、江苏、浙江、吉林、四川、贵州、河北、内蒙古、山西、江西、山东、黑龙江、安徽等地经过三年的试验示范和推广应用，逐步在全国各地共推广 3200 万套鸡群饲养群笼位，折算三年共为全国消费市场提供安全健康新鲜鸡蛋约 84.3 亿枚，折算直接社会经济效益为 11.2 亿；推动产业扶贫项目近 50 个，折算可饲养鸡群笼位约 1000 万套，为国家精准扶贫顺利完成提供可复制模式。</p> <p>与传统饲养技术相比，高产蛋鸡立体化绿色饲养技术有较高的社会生态效益。</p>		

一是提高养鸡的效率和效益。通过解放劳动力,实现单人可管理 10 万鸡只蛋鸡舍,提高养鸡效率,通过设备节能减排等,提高养鸡效益;二是实现养鸡的稳产高产。该技术通过精准的喂料饲养、鸡舍内环境的智能调控、自动集蛋包装及鸡粪的及时清理等,减少人员流动,维持鸡舍内环境稳定,保证了鸡只在规模化养殖情况下的健康成长。三是保护生态环境。罐式好氧发酵技术利用微生物的活性对鸡粪等有机物进行降解、腐熟,粪便无害化处理较彻底,配备除臭装置,实现气体达标排放,不会造成二次污染。四是促进了养鸡设备的发展。高产蛋鸡立体化绿色饲养技术的成套饲养设备依靠技术力量,推陈出新,占领市场,而不是依靠价格的优势占领市场,从而促进养鸡设备走上科技发展之路。

(包括特征照片、技术模式流程图、试验示范文件、技术报告和公开发表的文章等。图片要清晰自然，JPG、JPEG、TIF、BMP 格式均可，不低于 24 位色，大小不低于 1MB。可另附页。)  
附件：

## 一 主要技术简介及特征照片

### 1.1 笼网和笼架饲养技术

笼网和笼架饲养技术，针对不同鸡种饲养阶段笼网和笼架可分为育雏育成笼网和笼架、产蛋期笼网笼架、种鸡笼网和笼架，如产蛋期笼网和笼架结构设计采用大横位门设计，方便鸡只采食，护蛋板结构设计从物理结构上以防产蛋期后期鸡只啄蛋问题等等。饲养层数一般为 3~8 层，并且笼网和笼架会预留一定结构空间，以便于安装机械化喂料、清粪、饮水等设备设施。笼网和笼架如图 1 所示。



图 1 笼网和笼架饲养技术

### 1.2 舍内小气候调控技术

舍内小气候调控技术主要由物联网环控平台、保温系统、灯光系统、自动通风环境控制系统组成。舍内小气候调控技术采用全封闭负压通风换气技术，该技术可实现夏天舍外高温时，自动开启湿帘与风机，跟随外界温度变化实施降温措施，以控制舍内温度在合适的生长值，如当舍内温度高时，全通风系统打开，可实现快速降温，同时在风机作用下，鸡只所在位置的风速加快，让鸡只体感温度保持在生长适宜的温度。当冬天舍外低温时，自动开启通风换气设施设备，依据舍内环境空气质量实施换气以适应鸡只健康生长，同时鸡只自产辐射热量有效保存在鸡舍内，而不需额外加热，节省生产成本。舍内小气候智能调控技术解决了环境复杂地区无法高效高产饲养蛋鸡的难题。鸡舍舍内小气候调节状态示意图如图 2 所示。

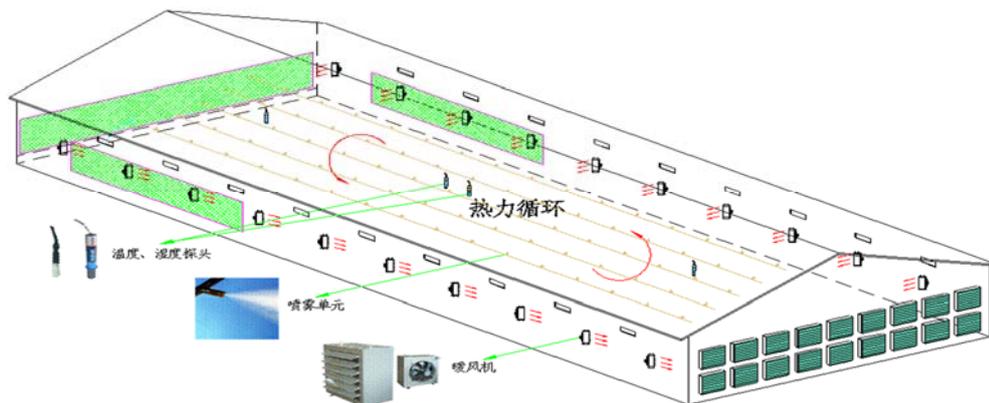


图2 鸡舍舍内小气候调节示意图

### 1.3 行车喂料技术

目前蛋鸡养殖全程机械化模式是采用层叠式笼养设备，采用跨笼式小行车投料喂料技术，主要通过料塔、层叠式笼架设备和行车喂料机等设备实现自动化投放饲料，有效的解决了饲养鸡只过程中饲养员投料劳动强度过大，同时容易与鸡群形成交叉感染的问题。

层叠式笼养设备的饲养层数一般为3~8层，行车喂料机在每个饲养层设计一个饲养料斗，料斗底部设置饲料投料口，每列饲养单位只需一台电动机通过钢丝绳牵引喂料机完成喂料动作，单位饲养能耗低。小行车投料喂料技术根据鸡只消化道短，饲料转化率较低的生理属性，将每天所需的饲料分成多次投喂，有利鸡只多次消化吸收，提高饲料转化率，降低生产成本。同时大斜坡饲料喂料槽设计，减少了因鸡只食料好甩料动作而将饲料甩出料槽的可能，节省了饲料成本。行车喂料技术的使用，解放了饲养员搬料、铺料、匀料的日常饲养工作，不仅降低劳动强度，而且节省劳动时间，让饲养员精力更多集中在观察鸡只生长生产情况，提高饲养综合经济效益。行车喂料机结构如图3所示，投料后饲料分布情况如图4所示。



图3 行车喂料机结构



图4 投料后饲料分布情况

### 1.4 带式清粪技术

带式清粪技术主要由笼架系统、自动清粪系统和自动通风环境控制系统组成。带式清粪技术的应用，可将鸡舍内鸡粪自动清出鸡舍外。鸡粪在清粪带上停留期间，由于粪带上存在较强空气流动，可加快鸡粪的水分蒸发，降低鸡粪的含水率，为鸡粪的废弃物无害化、资源化利用提供有利条件，降低了对饲养场周围生态环境的影响。同时，鸡粪在舍内停留时间较短，只有极少部分发酵产生氨气，在通

风换气的作用下，氨气及时排出舍外，以达到舍内空气质量符合鸡只健康生长的条件。带式清粪机如图5所示。



图5 带式清粪机

### 1.5 集蛋技术

鸡蛋收集是蛋鸡饲养过程决定经济收益的核心保证之一。集蛋技术的采用，不仅保证集蛋及时、低破损率，同时可以按市场需求分级包装等。自动集蛋系统配备纵向集蛋机+中央输蛋线+鸡蛋分级包装机（如图6，图7，图8所示），实现了机械化收集，鸡蛋收集效率高，提高了劳动生产率，节省了大量人力和物力。与人工捡蛋相比，自动集蛋系统减少了对蛋品的损害，捡蛋破损率远低于人工捡蛋。还可以进行精确的判断，对不同大小，不同品质的蛋品进行分类，省心又省力。同时还减少了饲养员进鸡舍的次数，极大地降低了人鸡交叉传染的机率。



图6 中央集蛋系统



图7 中央输蛋线装置



图8 鸡蛋分级包装机

## 1.6 废弃物处理技术

随着养殖规模的扩大，生物安全问题越来越多，疫病防控成为养殖场的头等大事。养殖场应该尽可能严格地遵守人员物品的管理、营养管理、计划免疫、净化环境、谨慎引种与全进全出等一般性生物安全措施。例如饲养蛋鸡 1 万羽以上的集约化养殖场都必须具备与养殖规模相匹配的废弃物处理设施。蛋鸡养殖生产过程中主要产生的废弃物是鸡粪、鸡蛋壳、污水和病死鸡等。废弃物处理技术主要是罐式好氧发酵技术。

罐式好氧发酵技术利用微生物的活性对鸡粪等有机物进行降解、腐熟，粪便无害化处理较彻底，配备除臭装置，实现气体达标排放，不会造成二次污染。具有发酵周期短，有机废弃物处理耗能少，运行成本低的特点。罐式好氧发酵技术主要是通过畜禽粪便发酵处理机及配套系统（如图 9 所示），将鸡舍转运出的鸡粪、鸡蛋壳置入畜禽粪便发酵处理机内部进行发酵处理，处理后的熟料可以作为原料生产复合有机肥，达到废弃物无害化和资源化的目的。



图 9 畜禽粪便发酵处理机

## 1.7 基于信息化技术（ICT）鸡群饲养成套饲养技术

基于信息化技术（ICT）鸡群饲养模式，将鸡群每栋鸡舍本地化管控的方式转变成整场集中管控，每栋鸡群采用集散式控制技术，将原有分散在各单元鸡舍的独立控制器整合，通过工业以太网及远程现场 I/O 技术，将分布在每栋鸡舍中的各传感器所采集到数据直接传送到农场集中控制器中，实现农场信息与硬件高度融合，通过对数据的实时储存、分析和优化，寻找鸡群最佳生长小气候环境模式；同时，预留 ERP 管理系统接口，为农场实现产业链信息化管理提供支持。整个系统可分为四个层次，分别为鸡场管理层、系统上位机主控制器层（主站）、系统下位机控制器层（从站）、鸡舍终端现在仪器及执行层，如图 10 所示。

鸡场管理层其主要业务功能是将整个鸡场相关生产经营活动数据收集、分类、储存，显示及上外网相互交换数据，以达到实现整个鸡场日常正常经营活动。由用于与外网云端数据交换的网络服务器、本地鸡场所有数据储存服务器及鸡场集中管控终端显示控制等组成。

系统上位机主控制器（主站）主要功能是将下位机各种鸡舍生活活动数据进行分析、判断并做出相应控制指令，下发布给下位机执行。主要由高端嵌入式微机及路由器组成。

系统下位机控制器层（从站）主要功能是收集每栋鸡舍各种传感器模拟量，转换成可供上位机分析，判断的数字量，并将上位机主控制器下发的控制指令转换成可控制各种电气执行机构的模拟量。其主要由普通微处理器、路由器、远程

IO 模块及 Ethercat 模块组成。

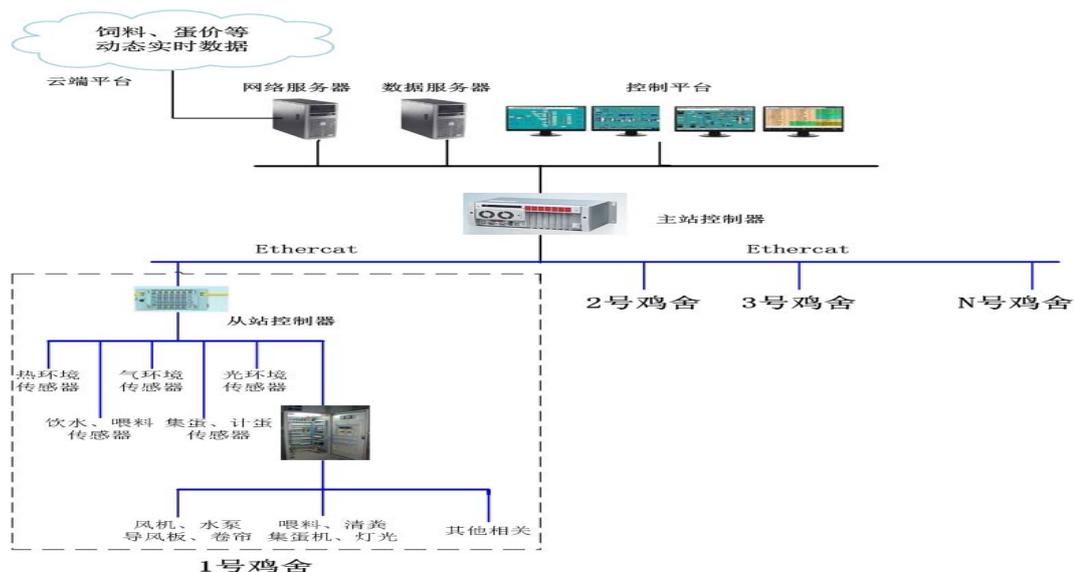


图 10 信息化技术（ICT）鸡群饲养技术

如图 11，为信息化技术（ICT）鸡群管理系统的中的鸡舍舍内环境小气候管理子系统界面，通过此界面可以清楚掌控整个鸡场每一栋鸡舍内的环境参数。

如图 12，是在鸡舍舍内小气候环境界面下，进入某一栋鸡舍的环境管理界面，在上此界面可对鸡群饲养相关环境参数进行设置，同时安装相对应鸡舍的控制终端相同步实时响应。

鸡舍编号	室内温度	室外温度	光照强度	湿度	设备状态	报警
1	0.0 ℃	0.0 ℃	0 天	检测中	OFF	未启用
2	23.0 ℃	24.8 ℃	34 天	变频模式	96 %	已启用
3	0.0 ℃	0.0 ℃	0 天	检测中	OFF	未启用
4	0.0 ℃	0.0 ℃	0 天	检测中	OFF	未启用
5	0.0 ℃	0.0 ℃	0 天	检测中	OFF	未启用
6	0.0 ℃	0.0 ℃	0 天	检测中	OFF	未启用
7	0.0 ℃	0.0 ℃	0 天	检测中	OFF	未启用
8	0.0 ℃	0.0 ℃	0 天	检测中	OFF	未启用

图 11 舍内环境小气候管理子系统



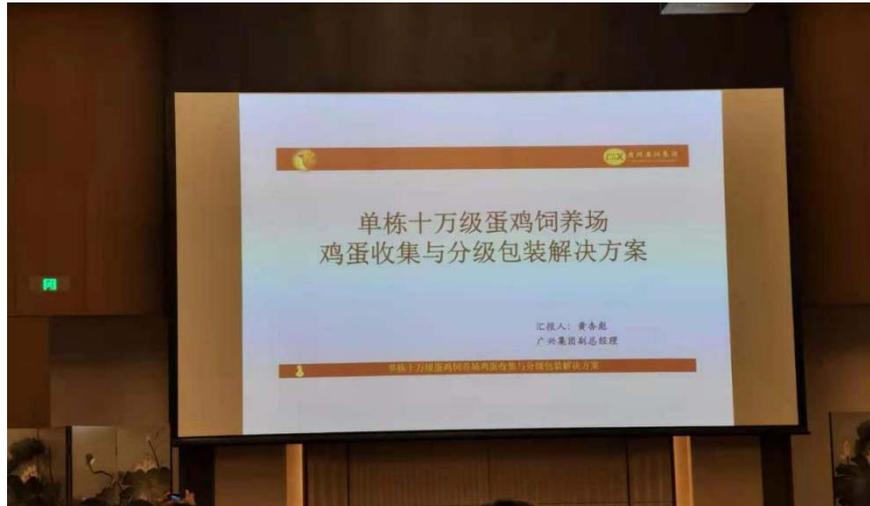
图 12 某一栋鸡舍的环境管理

## 二 项目推广实施情况

该技术依托成套饲养设备生产企业（广州广兴牧业设备集团有限公司）成熟的市场销售渠道和广东省农机试验鉴定站组织的各大类活动。在 2018 年至 2020 年三年期间，通过参加各类农机展会，参加和自行组织各类现场推介演示会，同时配合各市（县、区）农机推广部门人员，加大宣传推广力度；根据农业生产用户要求，满足个性服务，注重产品质量；争取政府政策引导与资金补贴；促进鸡群饲养工程机械化飞跃发展。

### 2.1 主要做法

(1) 加强企业与农机基层推广部门结合，加大新技术的推广应用宣传。



(2) 申请新产品推广鉴定，获得推广鉴定证书后，进入购置补贴目录，农民选购更放心。



(3) 以养鸡专业户、大户、养殖基地为重点推广对象，开展养殖效果的对比，让用户从中切身体验到经济效益显著，让用户当产品推广销售员，推广面积从一个用户开始扩散，做到点线带面，推广一个成功一个，推动一片，然后推广到整过县效果明显。







**声明：**本单位保证推荐材料真实有效，不存在任何违反《中华人民共和国保守国家秘密法》和《科学技术保密规定》等相关法律法规的情形。如有材料虚假或违纪行为，愿意承担相应责任并接受相应处理。如产生争议，保证积极配合调查处理工作。

推荐单位（盖章）

年 月 日

# 立体化绿色健康高产蛋鸡饲养技术 推广应用

## 推广计划和技术方案

广州广兴牧业设备集团有限公司  
二〇一八年一月

## 目录

1、推广计划.....	1-2
2、技术方案.....	1-3

# 立体化绿色健康高产蛋鸡饲养技术推广应用 推广计划和技术方案

为扎实有效地开展立体化绿色健康高产蛋鸡饲养技术在我省的推广应用，特制定以下推广计划与技术方案，作为推广方法与成效的参照与评价。

## 一、推广计划

本项目依靠项目完成单位广州广兴牧业设备集团有限公司成熟的市场销售渠道以及农业农村部农业机械化总站畜牧水产机械养殖处和广东省农机试验鉴定站组织的各大类活动。。在 2018 年至 2020 年三年期间，通过参加各类农机展会，参加和自行组织各类现场推介演示会，同时配合各市（县、区）农机推广部门人员，加大宣传推广力度；根据农业生产用户要求，满足个性服务，注重产品质量；争取政府政策引导与资金补贴；促进鸡群饲养工程机械化飞跃发展。在 2018 年至 2020 年三年期间，通过各类农机展会和自行组织各类现场推介演示会，同时配合各市（县、区）农机推广部门人员，促进鸡群饲养工程机械化飞跃发展。项目自 2018 年进入行业推广以来，逐步在全国各地共推广 3200 万套鸡群饲养群笼位，折算直接社会效益为 11.2 亿；推动产业扶贫项目近 50 个，折算可饲养鸡群笼位约 1000 万套，撬动产业扶贫产业链经济价值约 40 亿，为国家精准扶贫顺利完成提供可复制模式。

## 二、技术方案

1、优化推广应用方案，使产品更完善。对市场用户进行产品功能需求调查和听取已应用客户使用后对该技术建议，不断优化改进技术细节设计，使技术日趋完善；申请完成农机产品推广鉴定，共取得鸡笼和笼架、带式清粪机和行车喂料机等三个农业机械推广鉴定证，为进入国家和省购机补贴做准备，提高市场占有率，加快推广进程。精心组织实施，成立项目技术实施推广组。参加各类农机展览、培训会，参加和自行组织各类现场客户推介会，加大推广力度。

2、制定任务目标和考核制度，进行动态管理。每年年初即下发推广销售计划，明确年度销售推广任务目标；年中进行交流座谈，及时解决推广过程中出现的问题；年终进行总结考核，对推广人员进行绩效评价，评出优秀人员进行表彰。创新推广思路与模式。为了切实做好推广工作，推广销售人员不断解放思想，创新思路，形成了多种推广模式。目标分解，责任到人，实行定任务、定区域等具体措施，扎实推进。

3、产品质量保证。设置专人负责生产质量、安装质量，所有产品零部件都检测合格方可投入市场；设置产品技术专门安排工程项目组，负责产品技术现场安装，并培训客户操作。

# 立体化绿色健康高产蛋鸡饲养技术 推广应用

## 技术推广工作总结

广州广兴牧业设备集团有限公司  
二〇二〇年十二月

## 目录

一、 项目实施背景.....	2-2
二、 项目技术概况.....	2-3
1. 技术路线.....	2-3
2. 关键技术环节要点.....	2-4
(1) 鸡笼架饲养技术.....	2-4
(2) 舍内小气候调控技术.....	2-5
(3) 行车喂料技术.....	2-6
(4) 带式清粪技术.....	2-7
(5) 集蛋技术.....	2-8
(6) 废弃物处理技术.....	2-9
3. 基于信息化技术（ICT）鸡群饲养成套饲养技术.....	2-9
三、 项目推广实施情况.....	2-12
1. 主要做法.....	2-12
2. 主要成效.....	2-17
3. 取得明显的经济效益.....	2-17
四、 具有显著的社会生态效益。.....	2-18
五、 项目推广实施存问题.....	2-18

# 立体化绿色健康高产蛋鸡饲养技术

## 推广应用总结

### 一、项目实施背景

我国是世界上鸡群饲养存栏量最大的国家，但规模化、智能化饲养技术相对落后于国外农业发达国家，近年来随着畜禽规模化饲养模式的扩大与发展，我国的规模化、智能化饲养技术也在不断进步。我国是人口大国，是对鸡蛋、鸡肉需求量较大。全国各区域传统鸡群饲养技术以开放式、半开放式饲养鸡舍居多，受舍外环境气候因素影响较大，无法形成大规模化饲养，特别是单栋3万只以上蛋鸡/肉鸡饲养，工程综合经济规模效益得不到充分释放，导致人均饲养量低，劳动强度大，费时费力，人工成本较高；各传统机械饲养功能模块信息化程度低，导致重复软硬件投资；应急报警功能缺乏，无法对饲养环节过程中出现故障做出报警或预判；饲养场区各饲养数据收集极低，无法形成有效饲养数据收集、分析、利用等；不同栋次、批次鸡群饲养综合性能数据得不到充分利用下批次饲养指导；农场投资者对农场日常饲养细节了解滞后。该养殖模式的瓶颈制约因素逐步显现：一是专业化蛋鸡生产设备简陋，生产布局不合理；二是饲养方式落后，不能满足机械化、规模化生产的需求；三是人工饲养环境污染严重，禽病防控工作难度加大。研发并推广一套适合全国各地气候以及消费者需求的立体化绿色健康高产蛋鸡饲养技术是必须的，是迫切的。

## 二、项目技术概况

本项目实施针对根据全国各地所处气候以及对鸡蛋、鸡肉消费需求，通过集成鸡只生理生产属性、养鸡工程设施设备综合经济配比、饲养工艺等研究设计并经过工程应用证明有效的一套适合全国各地实际需的鸡群饲养全程机械化生产模式。推动全国鸡群规模化、集约化、标准化、健康化饲养，采用全封闭智能化舍内鸡只生长良好生产、生存环境小气候调控技术，借助湿帘与风机等环境设施设备共同协调执行，实现“夏凉冬暖”符合鸡只产蛋气候，以达蛋鸡全年不受气候影响高效、健康产蛋、产肉生产预期，共配置鸡群饲养笼网笼架系统、喂料饮水系统、集蛋系统、清粪系统、灯光系统、综合集成饲养管控系统，废弃物处理系统、鸡蛋包装系统等，实现了人管设备、设备养鸡的先进生产模式，特别是人均饲养量可达10万羽，减少人与鸡接触导致的人鸡共患疾病发生以及人与鸡蛋接触“二次污染鸡蛋”鸡蛋的饲养技术，着力解决传统鸡群养殖模式的各种缺点。

本项目针对鸡群的规模化饲养问题，瞄准行业发展的最新动向和市场需求变化趋势，以产业化为导向，研究和推广具有自主知识产权的基于信息化技术的鸡群饲养成套技术，综合采用自动化技术、物联网技术、及现代信息技术，实现对鸡群饲养环境的高精度监测与控制、鸡群的精细化投料饲喂、以及养殖业务的信息化管理，从而消除现有传统饲养设备的缺点，最终达到鸡群大规模、高密度、精细化、智能化、节能型饲养的总体目标。

### 1. 技术路线

鸡群的饲养技术采用全进全出、分阶段饲养的生产工艺流程，其生产模式实现的技术路如图1所示。整套规模化饲养技术推广应用生产工艺流程主要以鸡笼架饲养技术、舍内小气候调控技术、行车喂料技术、带式清粪技术、集蛋技术和废弃物处理技术为关键技术环节要点，通过融合信息化技术（ICT）将以上所述各项技术高度集成，整合成一套符合广东省推广的规模化鸡群饲养成套技术。

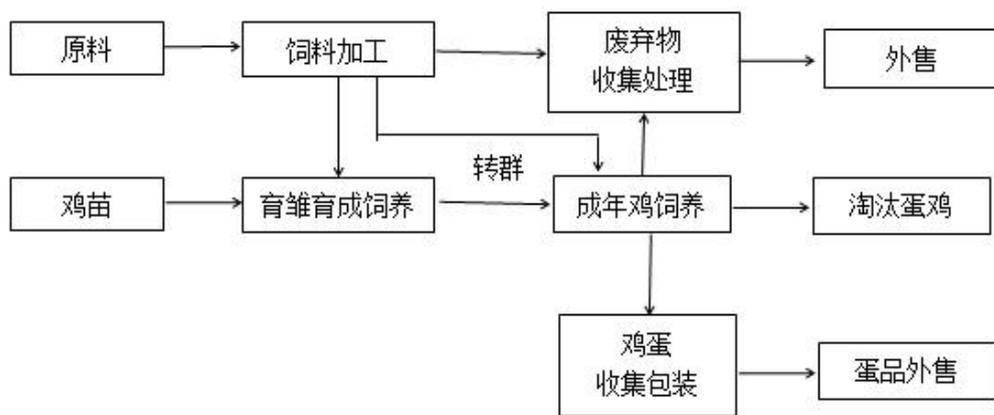


图1 养殖技术路线

## 2. 关键技术环节要点

### (1) 鸡笼架饲养技术

本项目主要推广层叠式笼架饲养技术。层叠式笼架设备一般用于饲养蛋鸡，蛋鸡笼的设计在前网及笼门、饲养的密度、滚蛋的角度等。饲养层数一般为3~8层，并且鸡层叠式设备会预留一定结构，以便于安装机械化喂料、清粪、饮水等设备。层叠式笼架设备如图2所示。



图2 层叠式笼架设备

## (2) 舍内小气候调控技术

舍内小气候调控技术主要由物联网环控平台、保温系统、灯光系统、自动通风环境控制系统组成。舍内小气候调控技术采用全封闭负压通风换气技术，该技术可实现夏天舍外高温时，自动开启湿帘与风机，跟随外界温度变化实施降温措施，以控制舍内温度在合适的生长值，如当舍内温度高时，全通风系统打开，可实现快速降温，同时在风机作用下，鸡只所在位置的风速加快，让鸡只体感温度保持在生长适宜的温度。当冬天舍外低温时，自动开启通风换气设施设备，依据舍内环境空气质量实施换气以适应鸡只健康生长，同时鸡只自产辐射热量有效保存在鸡舍内，而不需额外加热，节省生产成本。舍内小气候智能调控技术解决了全国各地因气候影响下无法高效高产饲养蛋鸡的难题。鸡舍舍内小气候调节状态示意图如图3所示。

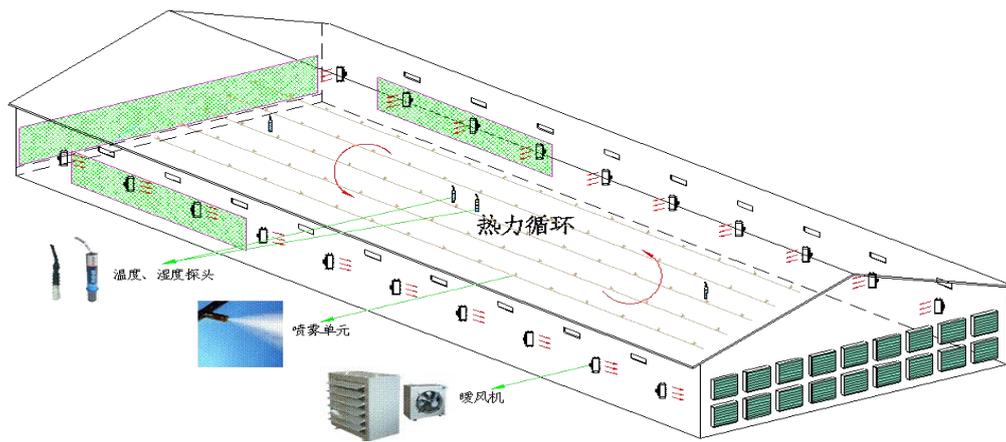


图3 鸡舍舍内小气候调节示意图

### (3) 行车喂料技术

目前蛋鸡养殖全程机械化模式是采用层叠式笼养设备，采用跨笼式小行车投料喂料技术，主要通过料塔、层叠式笼架设备和行车喂料机等设备实现自动化投放饲料，有效的解决了饲养鸡只过程中饲养员投料劳动强度过大，同时容易与鸡群形成交叉感染的问题。

层叠式笼养设备的饲养层数一般为3~8层，行车喂料机在每个饲养层设计一个饲养料斗，料斗底部设置饲料投料口，每列饲养单位只需一台电动机通过钢丝绳牵引喂料机完成喂料动作，单位饲养能耗低。小行车投料喂料技术根据鸡只消化道短，饲料转化率较低的生理属性，将每天所需的饲料分成多次投喂，有利鸡只多次消化吸收，提高饲料转化率，降低生产成本。同时大斜坡饲料喂料槽设计，减少了因鸡只食料好甩料动作而将饲料甩出料槽的可能，节省了饲料成本。行车喂料技术的使用，解放了饲养员搬料、铺料、匀料的日常饲养工作，不仅降低劳动强度，而且节省劳动时间，让饲养员精力更多集中在观察鸡只生长生产情况，提高饲养综合经济效益。行车喂料机结构如图4

所示,投料后饲料分布情况如图5所示。



图4 行车喂料机结构



图5 投料后饲料分布情况

#### (4) 带式清粪技术

带式清粪技术主要由笼架系统、自动清粪系统和自动通风环境控制系统组成。带式清粪技术的应用,可将鸡舍内鸡粪自动清出鸡舍外。鸡粪在清粪带上停留期间,由于粪带上存在较强空气流动,可加快鸡粪的水分蒸发,降低鸡粪的含水率,为鸡粪的废弃物无害化、资源化利用提供有利条件,降低了对饲养场周围生态环境的影响。同时,鸡粪在舍内停留时间较短,只有极少部分发酵产生氨气,在通风换气的作用下,氨气及时排出舍外,以达到舍内空气质量符合鸡只健康生长的条件。带式清粪机如图6所示。



图6 带式清粪机

#### (5) 集蛋技术

鸡蛋收集是蛋鸡饲养过程决定经济收益的核心保证之一。集蛋技术的采用，不仅保证集蛋及时、低破损率，同时可以按市场需求分级包装等。自动集蛋系统配备纵向集蛋机+中央输蛋线+鸡蛋分级包装机（如图7，图8，图9所示），实现了机械化收集，鸡蛋收集效率高，提高了劳动生产率，节省了大量人力和物力。与人工检蛋相比，自动集蛋系统减少了对蛋品的损害，捡蛋破损率远低于人工检蛋。还可以进行精确的判断，对不同大小，不同品质的蛋品进行分类，省心又省力。同时还减少了饲养员进鸡舍的次数，极大地降低了人鸡交叉传染的机率。



图7 中央集蛋系统



图8 中央输蛋线装置



图9 鸡蛋分级包装机

## (6) 废弃物处理技术

随着养殖规模的扩大，生物安全问题越来越多，疫病防控成为养殖场的头等大事。养殖场应该尽可能严格地遵守人员物品的管理、营养管理、计划免疫、净化环境、谨慎引种与全进全出等一般性生物安全措施。例如饲养蛋鸡1万羽以上的集约化养殖场都必须具备与养殖规模相匹配的废弃物处理设施。蛋鸡养殖生产过程中主要产生的废弃物是鸡粪、鸡蛋壳、污水和病死鸡等。废弃物处理技术主要是罐式好氧发酵技术。

罐式好氧发酵技术利用微生物的活性对鸡粪等有机物进行降解、腐熟，粪便无害化处理较彻底，配备除臭装置，实现气体达标排放，不会造成二次污染。具有发酵周期短，有机废弃物处理耗能少，运行成本低的特点。罐式好氧发酵技术主要是通过畜禽粪便发酵处理机及配套系统（如图10所示），将鸡舍转运出的鸡粪、鸡蛋壳置入畜禽粪便发酵处理机内部进行发酵处理，处理后的熟料可以作为原料生产复合有机肥，达到废弃物无害化和资源化的目的。



图10 畜禽粪便发酵处理机

### 3. 基于信息化技术（ICT）鸡群饲养成套饲养技术

基于信息化技术（ICT）鸡群饲养模式，将鸡群每栋鸡舍本地化

管控的方式转变成整场集中管控，每栋鸡群采用集散式控制技术，将原有分散在各单元鸡舍的独立控制器整合，通过工业以太网及远程现场IO技术，将分布在每栋鸡舍中的各传感器所采集到数据直接传送到农场集中控制器中，实现农场信息与硬件高度融合，通过对数据的实时储存、分析和优化，寻找鸡群最佳生长小气候环境模式；同时，预留ERP管理系统接口，为农场实现产业链信息化管理提供支持。整个系统可分为四个层次，分别为鸡场管理层、系统上位机主控制器层（主站）、系统下位机控制器层（从站）、鸡舍终端现在仪器及执行层，如图11所示。

鸡场管理层其主要业务功能是将整个鸡场相关生产经营活动数据收集、分类、储存，显示及上外网相互交换数据，以达到实现整个鸡场日常正常经营活动。由用于与外网云端数据交换的网络服务器、本地鸡场所有数据储存服务器及鸡场集中管控终端显示控制等组成。

系统上机主控制器（主站）主要功能是将下位机各种鸡舍生活活动数据进行分析、判断并做出相应控制指令，下发布给下位机执行。主要由高端嵌入式微机及路由器组成。

系统下位机控制器层（从站）主要功能是收集每栋鸡舍各种传感器模拟量，转换成可供上位机分析，判断的数字量，并将上位机主控制器下发的控制指令转换成可控制各种电气执行机构的模拟量。其主要由普通微处理机、路由器、远程IO模块及Ethercat模块组成。

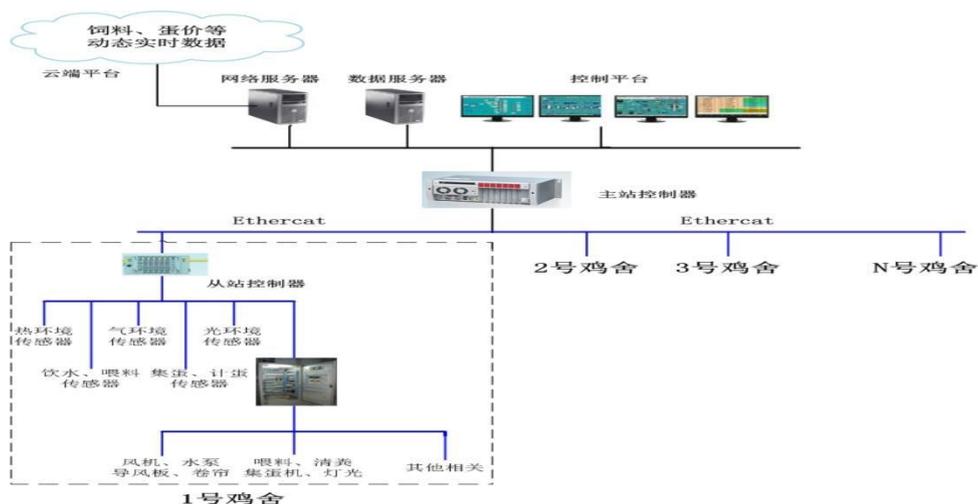


图11 信息化技术（ICT）鸡群饲养技术

如图12，为信息化技术（ICT）鸡群管理系统的中的鸡舍舍内环境小气候管理子系统界面，通过此界面可以清楚掌控整个鸡场每一栋鸡舍内的环境参数。

如图13，是在鸡舍舍内小气候环境界面下，进入某一栋鸡舍的环境管理界面，在上此界面可对鸡群饲养相关环境参数进行设置，同时安装相对应鸡舍的控制终端相同步实时响应。



图12 舍内环境小气候管理子系统



图13 某一栋鸡舍的环境管理

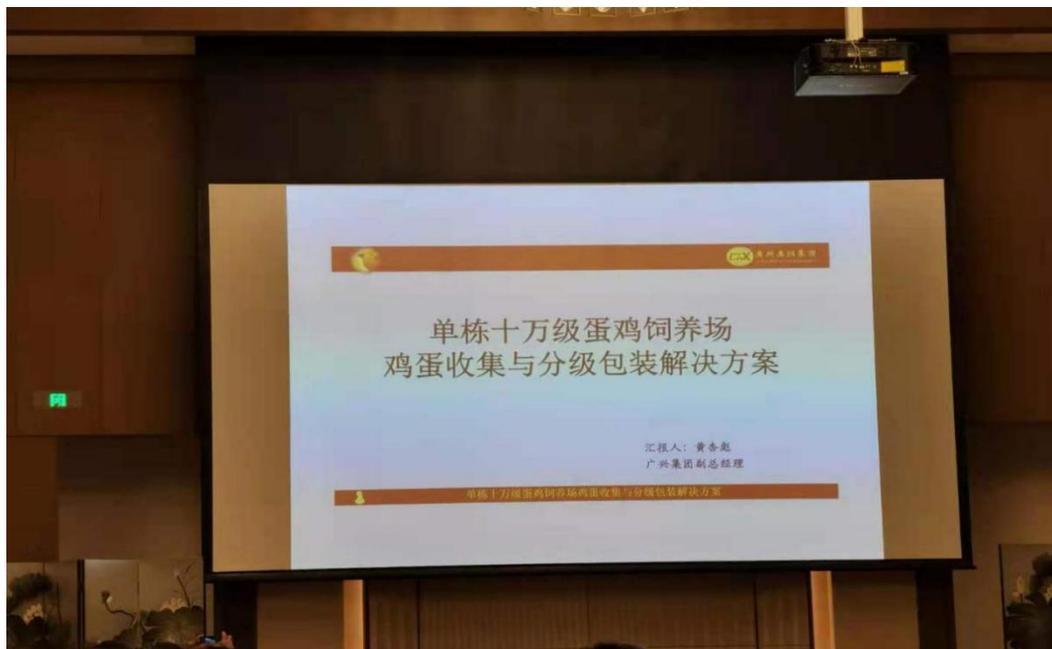
### 三、项目推广实施情况

本项目依靠项目完成单位广州广兴牧业设备集团有限公司成熟的市场销售渠道以及农业农村部农业机械化总站畜牧水产机械养殖

处和广东省农机试验鉴定站组织的各大类活动。在 2018 年至 2020 年三年期间，通过各类农机展会和自行组织各类现场推介演示会，同时配合各市（县、区）农机推广部门人员，促进鸡群饲养工程机械化飞跃发展。项目自 2018 年进入行业推广以来，逐步在全国各地共推广 3200 万套鸡群饲养群笼位，折算直接社会经济效益为 11.2 亿；推动产业扶贫项目近 50 个，折算可饲养鸡群笼位约 1000 万套，撬动产业扶贫产业链经济价值约 40 亿，为国家精准扶贫顺利完成提供可复制模式。

### 主要做法

（1）加强企业与农机基层推广部门结合，加大新技术的推广应用宣传。



（2）申请新产品推广鉴定，获得推广鉴定证书后，进入购置补贴目录，农民选购更放心。



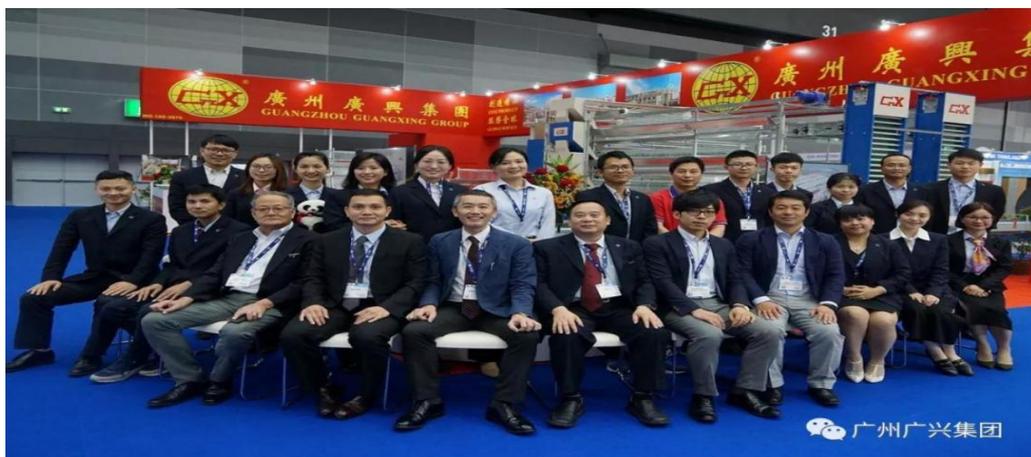
(3) 以养鸡专业户、大户、养殖基地为重点推广对象，开展养殖效果的对比，让用户从中切身体验到经济效益显著，让用户当产品推广销售员，推广面积从一个用户开始扩散，做到点线带面，推广一个成功一个，推动一片，然后推广到整过县效果明显。





(4) 参加国内省内的农机展、项目展等，增加知名度和推广度。





## 主要成效

项目自 2018 年进入行业推广以来，逐步在全国各地共推广 3200 万套鸡群饲养群笼位，折算直接社会经济效益为 11.2 亿；推动产业扶贫项目近 50 个，折算可饲养鸡群笼位约 1000 万套，撬动产业扶贫产业链经济价值约 40 亿，为国家精准扶贫顺利完成提供可复制模式。

### 社会生态效益。

(1) 提高养鸡的效率和效益。立体化绿色健康高产蛋鸡饲养技术的养鸡设备提高养鸡效率，并节约能源，从而提高养鸡效率和效益。

(2) 保护环境。随着工业的发展，环境保护提上了国家层面，节能减排产品是国家提倡的产品，立体化绿色健康高产蛋鸡饲养技术的养

鸡设备为保护环境作出自己的贡献。

(3) 实现养鸡的稳产高产。养鸡的关键就是在规模化鸡群饲养时保证鸡的健康成长，不会出现生病，该设备通过精准的饲养、对环境特别是鸡粪的及时清理和通风，保证了鸡在大规模养殖的情况下的健康成长。

(4) 促进养鸡设备的发展。立体化绿色健康高产蛋鸡饲养技术的养鸡设备依靠技术力量，推陈出新，占领市场，而不是依靠价格的优势占领市场，从而促进养鸡设备走上科技发展之路。

(5) 立体化绿色健康高产蛋鸡饲养技术的养鸡设备的好处已经深入养鸡户心中。特别是养鸡的大户和企业都说好。

云  
推广应用

# 推广应用中的物化成果的 证明材料

广州广兴牧业设备集团有限公司  
二〇二〇年十二月

## 目录

1、农业机械试验鉴定证书（层叠式鸡笼和笼架） .....	3-2
1.1、检验报告.....	3-3
1.2、推广鉴定报告.....	3-9
2、农业机械试验鉴定证书（层叠式行车喂料机） .....	3-15
2.1、检验报告.....	3-16
2.2、推广鉴定报告.....	3-22
3、农业机械试验鉴定证书（带式清粪机） .....	3-28
3.1、检验报告.....	3-29
3.2、推广鉴定报告.....	3-37
4、书籍（带式清粪机） .....	3-43
5、书籍（带式清粪机） .....	3-44
6、书籍（带式清粪机） .....	3-45
7、书籍（带式清粪机） .....	3-46
8、宣传与推广资料.....	3-47



## 农业机械试验鉴定证书

广州广兴牧业设备集团有限公司：

根据农业农村部《农业机械试验鉴定办法》的规定，你企业生产的下列产品通过农业机械试验鉴定，特发此证。

鉴定类型：推广鉴定

产品名称：层叠式鸡笼和笼架

产品型号：9LCX<sub>0</sub>-8×480-40

涵盖型号：/

证书编号：T201944440021

换证日期：/

注册日期：/

有效期至：2024年12月29日

注册地址：广州市白云区太和镇沙亭广兴路2号

发证机构：广东省农业机械试验鉴定站

发证日期：2019年12月30日





GNJ QR2019-2019

# 检 验 报 告



样品型号名称 9LCX<sub>D</sub>-8×480-40 型层叠式鸡笼和笼架  
生 产 者 广州广兴牧业设备集团有限公司  
生 产 厂 广州广兴牧业设备集团有限公司  
检 验 类 别 推广鉴定

广东省农业机械试验鉴定站



## 注 意 事 项

1. 报告无“检验报告专用章”或检验单位公章无效。
2. 未经本单位书面批准，不得复制报告（完整复制除外）；完整复制报告未重新加盖鉴定机构公章和骑缝章无效。
3. 报告无项目负责人、审核人、批准人签字无效。
4. 报告涂改无效。
5. 若对检验报告有异议，应于收到报告之日起 15 个工作日内向检验单位提出，逾期不予受理。
6. 一般情况，检验仅对样品负责。
7. 报告不得用于商业性宣传。

广东省农业机械试验鉴定站

地 址：广州市白云区同沙路 276 号      电 话：020-37373760

邮政编码：510515      传 真：020-37373812

电子邮箱：njjdzh@126.com

# 广东省农业机械试验鉴定站推广鉴定检验报告

GNJ QR2019-2019

第 1 页 共 4 页

样品名称	层叠式鸡笼和笼架	型号规格	9LCX <sub>0</sub> -8×480-40
生产者	广州广兴牧业设备集团有限公司	注册地址	广州市白云区太和镇沙亭广兴路2号
联系人	陈淡君	联系电话	020-87420200
生产厂	广州广兴牧业设备集团有限公司	注册地址	广州市白云区太和镇沙亭广兴路2号
联系人	陈淡君	联系电话	020-87420200
生产日期	2019.02	样品等级	合格品
送样地点	郴州金晋农牧股份有限公司	抽样基数	/
送样日期	2019.10.29	送样人	郑毓洲
样品数量	1台	样品编号	GX0500081802
检验依据	DG/T 062-2019《养鸡设备 鸡笼和笼架》	检验日期	2019.10.29~2019.11.18
检验地点	郴州金晋农牧股份有限公司		
主要检测设备	电子秒表、钢卷尺、数字显卡尺、电子天平、数显测力计、涂层测厚仪等		
检验结论	<p style="text-align: center;">经过检验，样品一致性检查结果符合大纲要求；安全性评价结果符合大纲要求；适用性评价结果符合大纲要求；可靠性评价结果符合大纲要求。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">                       (检验报告专用章)                      检验报告专用章                      签发日期：2019年11月27日                 </div>		
备注	/		

批准：

张辉

审核：

张辉

项目负责人：

郑毓洲

2019年11月27日

2019年11月27日

1. 样品照片



9LCX<sub>0</sub>-8 × 480-40 型层叠式鸡笼和笼架

# 广东省农业机械试验鉴定站推广鉴定检验报告

GNJ QR2019-2019

第 3 页 共 4 页

## 2. 试验条件

序号	项目	单位	测定结果
1	环境温度	℃	21.0~24.5
2	相对湿度, %	/	46~55
3	样机状况	/	样机在试验前按使用说明书要求进行调整、保养。
			样机安装在平整的水泥地面上, 运转正常。

## 3. 一致性检查

表 1 样品一致性检查结果

序号	项目	单位	产品技术规格 (设计值)	限制范围	检查结果	单项判定
1	型号	/	9LCX <sub>0</sub> -8×480-40 型 层叠式鸡笼和笼架	一致	9LCX <sub>0</sub> -8×480-40 型 层叠式鸡笼和笼架	+
2	鸡笼型式	/	横拉门式	一致	横拉门式	+
3	笼架型式	/	层叠式	一致	层叠式	+
4	层数(层)	/	8	一致	8	+
5	笼架跨距	mm	1200	允许偏差 为5%	1203	+
6	笼架间距	mm	2280	允许偏差 为5%	2283	+
备注	单项判定合格填“+”，不合格填“-”。					

## 4. 安全性评价

表 2 样品安全性评价结果

序号	项目	单位	要求	检验结果	单项判定
1	安全防护	/	鸡笼的挂钩不应外翘, 所有钢丝联接扣应在鸡笼外侧。	符合要求	+
2	安全信息	/	在笼架两外侧的明显位置都应设置严禁踩踏和撞击鸡笼的安全警示标志, 安全警示标志应符合 GB 10396-2006 的要求。	符合要求	+
			说明书应有严禁踩踏鸡笼, 以防网片开焊、笼体变形及笼架垮塌造成人员伤害的说明。	符合要求	
			产品上设置产品上设置的安全警示标志应在使用说明中复现。	符合要求	
备注	单项判定合格填“+”，不合格填“-”。				

## 5. 适用性评价

表 3 样品适用性评价结果

序号	项目	单位	要求	检验结果	单项判定
1	镀锌层厚度	$\mu\text{m}$	$\geq 30$	47.2	+
2	涂层厚度	mm	$\geq 0.4$	不适用	/
3	笼门宽度	mm	$> 150$	429	+
4	滚蛋间隙	mm	52~60	58	+
5	适用性用户意见	/	调查结果为“好”和“中”的占比不小于80%。	100%	+
备注	单项判定合格填“+”，不合格填“-”，不适用填“/”。				

## 6. 可靠性评价

表 4 样品可靠性评价结果

序号	项目	单位	要求	检验结果	单项判定
1	钢丝直径	mm	$\geq 1.85$	1.95	+
2	焊点拉力	N	$\geq 294$	310.0	+
3	用户满意度	/	$\geq 80$ 分	96 分	+
4	故障情况	/	用户调查中未发生严重故障或致命故障。	符合要求	+
备注	单项判定合格填“+”，不合格填“-”。				

# 推广鉴定报告

产品型号名称	9LCX <sub>0</sub> -8×480-40 型层叠式鸡笼和笼架
生产者	广州广兴牧业设备集团有限公司
生产厂	广州广兴牧业设备集团有限公司
鉴定类别	推广鉴定

广东省农业机械试验鉴定站



## 注 意 事 项

1. 报告无鉴定机构公章无效。
2. 未经本单位书面批准，不得复制报告（完整复制除外）；完整复制报告未重新加盖鉴定机构公章和骑缝章无效。
3. 报告无项目负责人、审核人、批准人签名无效。
4. 报告涂改无效。
5. 若对鉴定报告有异议，应于收到鉴定报告之日起 15 个工作日内向鉴定机构提出，逾期不予受理。
6. 报告不得用于商业性宣传。

广东省农业机械试验鉴定站

地 址：广州市白云区同沙路 276 号      电 话：020-37373760

邮政编码：510515      传 真：020-37373812

电子邮箱：njjdzh@126.com

# 广东省农业机械试验鉴定站推广鉴定报告

GNJ QR2019-2019T

第 1 页 共 4 页

产品名称	层叠式鸡笼和笼架	型号规格	9LCX <sub>D</sub> -8×480-40
涵盖机型 (或同单元机型)	/		
生产者	广州广兴牧业设备集团有限公司	注册地址	广州市白云区太和镇沙亭广兴路 2 号
电 话	020-87420200	传 真	020-87420200
联 系 人	陈淡君	邮政编码	510540
生 产 厂	广州广兴牧业设备集团有限公司	注册地址	广州市白云区太和镇沙亭广兴路 2 号
电 话	020-87420200	传 真	020-87420200
联 系 人	陈淡君	邮政编码	510540
鉴定依据	DG/T 062-2019 《养鸡设备 鸡笼和笼架》		
鉴定结论	<p style="text-align: center;">该机型符合 DG/T 062-2019 《养鸡设备 鸡笼和笼架》的要求，推广鉴定结论为通过。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  <p>(鉴定机构公章)</p> <p>签发日期: 2019 年 11 月 27 日</p> </div>		
备 注	/		

批准:

张辉

审核:

张辉

项目负责人:

郑凯仁

2019 年 11 月 27 日

2019 年 11 月 27 日

## 1. 鉴定综述

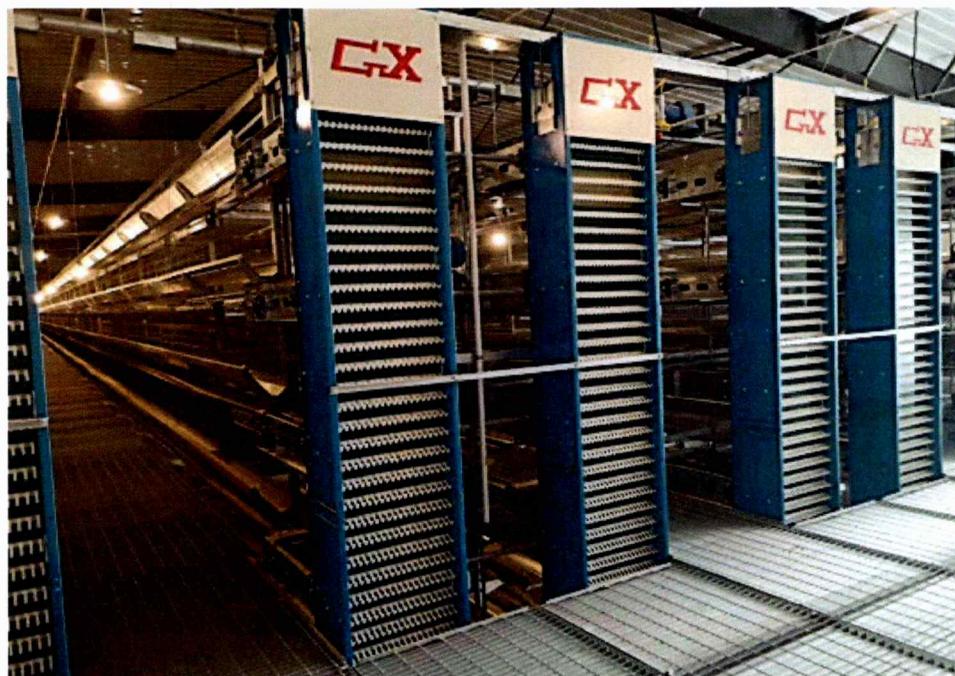
根据《农业机械试验鉴定工作规范》规定，按照工作安排，我站于 2019 年 10 月 29 日至 2019 年 11 月 22 日，依据农业农村部农业机械推广鉴定大纲 DG/T 062-2019《养鸡设备 鸡笼和笼架》料机》（以下简称“大纲”），对 9LCX<sub>0</sub>-8×480-40 型层叠式鸡笼和笼架进行了推广鉴定。

本次鉴定按照大纲规定在使用现场获得产品样品，对照企业提供的产品技术规格对产品样品进行了一致性检查，开展了安全性评价、适用性评价和可靠性评价。

## 2. 产品样品情况

样品型号名称：9LCX<sub>0</sub>-8×480-40 型层叠式鸡笼和笼架，生产日期：2019 年 02 月，样品编号：GX0500081802，其结构型式为横拉门式，主要由若干网片拼装成一定封闭鸡只生长生存空间的笼网和鸡笼支撑架等组成。产品特征见下图：



9LCX<sub>0</sub>-8×480-40 型层叠式鸡笼和笼架

### 3. 一致性检查

生产者填报的产品规格表的设计值与其提供的产品执行标准、产品使用说明书等技术文件的技术规格值一致。按大纲 4.1 的要求，对照产品规格表的设计值对样品的相应项目进行一致性检查，内容包括项目、单位、产品技术规格（设计值）、限制范围、检查结果和单项判定，结果表明一致性检查符合大纲要求，详见 GNJ QR2019-2019 检验报告。

经过确认，产品样品技术规格设计值见表 1。

表 1 产品样品技术规格

序号	项目	单位	设计值
1	型号	/	9LCX <sub>0</sub> -8×480-40 型层叠式鸡笼和笼架
2	鸡笼型式	/	横拉门式
3	笼架型式	/	层叠式
4	层数（层）	/	8
5	笼架跨距	mm	1200
6	笼架间距	mm	2280

### 4. 安全性评价

按大纲 4.2 的要求，对样品进行了安全防护和安全信息 2 个项目的安全性检查，结果表明安全性检查符合大纲要求，详见 GNJ QR2019-2019 检验报告。

综上所述，该机型安全性评价结论为符合大纲要求。

## 5. 适用性评价

按大纲4.3的要求，适用性评价采用性能试验与用户调查相结合的方法进行。

样品性能试验在郴州金晋农牧股份有限公司进行，试验结果符合大纲要求，详见GNJ QR2019-2019检验报告。

通过对该机型产品在湖南、江西、辽宁、山西、浙江、江苏和广东等地区的10个用户进行了问卷式实地和电话调查，调查内容包括镀锌层或涂层的耐用性、鸡笼强度、笼门宽度、滚蛋效果和鸡活动空间，调查结果符合大纲要求，详见GNJ QR2019-2019检验报告。

综上所述，该机型适用性评价结论为符合大纲要求。

## 6. 可靠性评价

按大纲4.4的要求，可靠性评价采用主要零部件检查与用户调查相结合的方法进行。

样品的主要零部件检查是在郴州金晋农牧股份有限公司进行，结果符合大纲要求，详见GNJ QR2019-2019检验报告。

通过对该机型产品在湖南、江西、辽宁、山西、浙江、江苏和广东等地区的10个用户进行了问卷式实地和电话调查，调查内容包括故障情况和可靠性用户满意度，调查结果符合大纲要求，详见GNJ QR2019-2019检验报告。

综上所述，该机型可靠性评价结论为符合大纲要求。



## 农业机械试验鉴定证书

广州广兴牧业设备集团有限公司：

根据农业农村部《农业机械试验鉴定办法》的规定，你企业生产的下列产品通过农业机械试验鉴定，特发此证。

鉴定类型：推广鉴定

产品名称：层叠式行车喂料机

产品型号：9WQCD-4×80-40

涵盖型号：/

证书编号：T201944440020

换证日期：/

注册日期：/

有效期至：2024年12月29日

注册地址：广州市白云区太和镇沙亭广兴路2号

发证机构：广东省农业机械试验鉴定站

发证日期：2019年12月30日





GNJ QR2018-2019

# 检 验 报 告

样品型号名称 9WQCD-4×80-40 型层叠式行车喂料机  
生 产 者 广州广兴牧业设备集团有限公司  
生 产 厂 广州广兴牧业设备集团有限公司  
检 验 类 别 推广鉴定

广东省农业机械试验鉴定站



## 注 意 事 项

1. 报告无“检验报告专用章”或检验单位公章无效。
2. 未经本单位书面批准，不得复制报告（完整复制除外）；完整复制报告未重新加盖鉴定机构公章和骑缝章无效。
3. 报告无项目负责人、审核人、批准人签字无效。
4. 报告涂改无效。
5. 若对检验报告有异议，应于收到报告之日起 15 个工作日内向检验单位提出，逾期不予受理。
6. 一般情况，检验仅对样品负责。
7. 报告不得用于商业性宣传。

广东省农业机械试验鉴定站

地 址：广州市白云区同沙路 276 号      电 话：020-37373760

邮政编码：510515      传 真：020-37373812

电子邮箱：njjdzh@126.com

# 广东省农业机械试验鉴定站推广鉴定检验报告

GNJ QR2018-2019

第 1 页 共 4 页

样品名称	层叠式行车喂料机	型号规格	9WQCD-4×80-40
生产者	广州广兴牧业设备集团有限公司	注册地址	广州市白云区太和镇沙亭广兴路2号
联系人	陈淡君	联系电话	020-87420200
生产厂	广州广兴牧业设备集团有限公司	注册地址	广州市白云区太和镇沙亭广兴路2号
联系人	陈淡君	联系电话	020-87420200
生产日期	2019.02	样品等级	合格品
送样地点	郴州金晋农牧股份有限公司	抽样基数	/
送样日期	2019.10.29	送样人	郑毓洲
样品数量	1台	样品编号	GX0500081802
检验依据	DG/T 061-2019《喂(送)料机》	检验日期	2019.10.29~2019.11.18
检验地点	郴州金晋农牧股份有限公司		
主要检测设备	电子秒表、钢卷尺、数字显卡尺、电子天平、万用表等		
检验结论	<p style="text-align: center;">经过检验，样品一致性检查结果符合大纲要求；安全性评价结果符合大纲要求；适用性评价结果符合大纲要求；可靠性评价结果符合大纲要求。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;">  <p>(检验报告专用章)</p> <p>检验报告专用章</p> <p>签发日期：2019年11月27日</p> </div>		
备注	/		

批准：

张辉

审核：

张辉

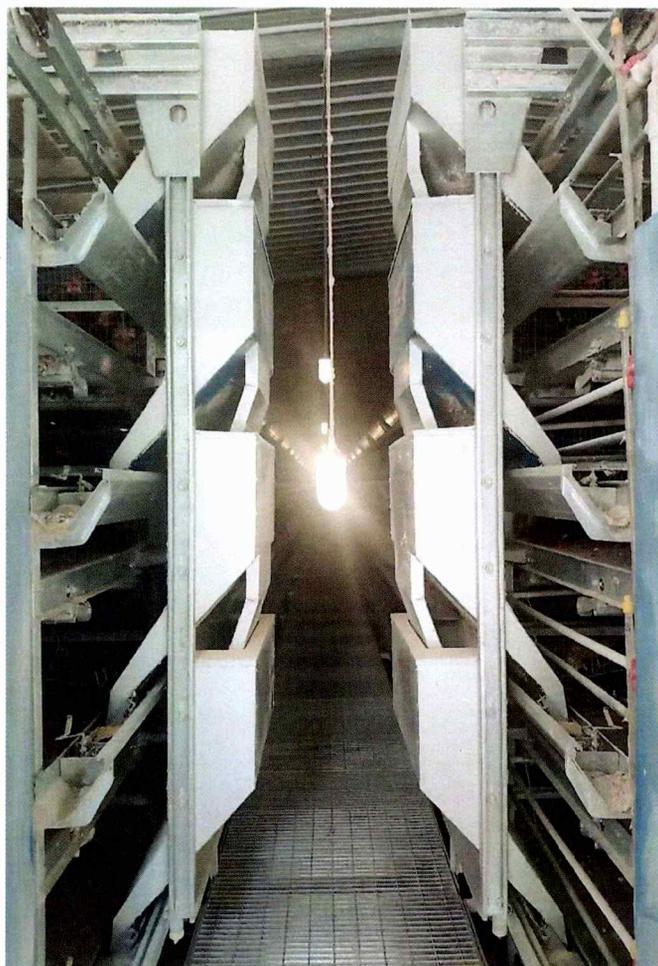
项目负责人：

郑凯仁

2019年11月27日

2019年11月27日

## 1. 样品照片



9WQCD-4×80-40 型层叠式行车喂料机

## 2. 试验条件

序号	项目	单位	测定结果
1	环境温度	℃	21.0~26.2
2	相对湿度, %	/	47~55
3	试验物料	/	预混鸡饲料
4	试验电压	V	383.2~387.8
5	试验用场所	/	试验前清扫干净, 食盘内无沉积饲料。
6	试验用喂料机	/	按使用说明书要求进行安装, 并调整到正常工作状态。
			试验前进行 30min 的空运转试验, 各运转件运行正常。

## 3. 一致性检查

表 1 样品一致性检查结果

序号	项目	单位	产品技术规格 (设计值)	限制范围	检查结果	单项 判定
1	型号名称	/	9WQCD-4×80-40 型 层叠式行车喂料机	一致	9WQCD-4×80-40 型 层叠式行车喂料机	+
2	结构型式	/	龙门层叠式	一致	龙门层叠式	+
3	配套电动机额定功率	kW	0.75	一致	0.75	+
4	配套电动机额定转速	r/min	1450	一致	1450	+
5	料斗外形尺寸 (长× 宽×高)	mm	800×480×900	允许偏差 为 3%	800×478×902	+
6	料斗数量 (个)	/	8	一致	8	+
7	料斗行程距离	m	93.40	允许偏差 为 3%	93.80	+
8	行车宽度	m	2.23	允许偏差 为 3%	2.23	+
9	喂料机层数 (层)	/	4	一致	4	+
备注	单项判定合格填“+”，不合格填“-”。					

## 4. 安全性评价

表 2 样品安全性评价结果

序号	项目	单位	要求	检验结果	单项 判定
1	安全防护	/	外露传动机构应有防护罩。防护罩上的孔、网，其缝隙或直径及安全距离应符合 GB 23821-2009 中相关规定。	符合要求	+
			应有启动、停止的信号装置及电动机过载保护装置。应有电气设备接地装置。	符合要求	+
			喂料机上人和动物经常接触的地方，不应有引起伤害的尖角。	符合要求	+
			所有紧固件应连接牢固，可靠。	符合要求	+
			螺旋弹簧式喂料机应有防止鸡在料管上栖息的装置。	/(行车式喂料不适用)	/

# 广东省农业机械试验鉴定站推广鉴定检验报告

GNJ QR2018-2019

第 4 页 共 4 页

**表 2 样品安全性评价结果(续)**

序号	项目	单位	要求	检验结果	单项判定
1	安全防护	/	螺旋弹簧式喂料机末端应装有带料位器的食盘；行车式、超浮流式、塞盘链式和输送带式喂料机应有自动停止喂料的限位开关；塞盘链式喂料机定量器应装有料位器。	符合要求	+
2	安全信息	/	在旋转电机、料箱搅拢等有危险的运动部位，应在其附近固定安全警示标志。其安全警示标志应符合 GB 10396-2006 的规定。	符合要求	+
	安全使用说明		产品使用说明书中应有安全注意事项说明，产品上设置的安全标志及粘贴位置应在使用说明书中复现和说明。	符合要求	
备注	单项判定合格填“+”，不合格填“-”，不适用填“/”。				

## 5. 适用性评价

**表 3 样品适用性评价结果**

序号	项目	单位	要求	检验结果	单项判定
1	生产率	kg/h	达到设计值 (≥1200)	1407	+
2	送料均匀度	/	≥85%	92%	+
3	用户适用性意见	/	调查结果为“好”、“中”的占比不小于 80%	100%	+
备注	单项判定合格填“+”，不合格填“-”。				

## 6. 可靠性评价

**表 4 样品可靠性评价结果**

序号	项目	单位	要求	检验结果	单项判定
1	有效度	/	≥98%	100%	+
2	用户满意度	/	≥80 分	92 分	+
3	故障情况	/	在生产查定和用户调查中未发生严重故障和致命故障	符合要求	+
备注	单项判定合格填“+”，不合格填“-”。				

# 推广鉴定报告

产品型号名称 9WQCD-4×80-40 型层叠式行车喂料机  
生 产 者 广州广兴牧业设备集团有限公司  
生 产 厂 广州广兴牧业设备集团有限公司  
鉴 定 类 别 推广鉴定

广东省农业机械试验鉴定站



## 注 意 事 项

1. 报告无鉴定机构公章无效。
2. 未经本单位书面批准，不得复制报告（完整复制除外）；完整复制报告未重新加盖鉴定机构公章和骑缝章无效。
3. 报告无项目负责人、审核人、批准人签名无效。
4. 报告涂改无效。
5. 若对鉴定报告有异议，应于收到鉴定报告之日起 15 个工作日内向鉴定机构提出，逾期不予受理。
6. 报告不得用于商业性宣传。

广东省农业机械试验鉴定站

地 址：广州市白云区同沙路 276 号      电 话：020-37373760

邮政编码：510515      传 真：020-37373812

电子邮箱：njjdzh@126.com

# 广东省农业机械试验鉴定站推广鉴定报告

GNJ QR2018-2019T

第 1 页 共 4 页

产品名称	层叠式行车喂料机	型号规格	9WQCD-4×80-40
涵盖机型 (或同单元机型)	/		
生产者	广州广兴牧业设备集团有限公司	注册地址	广州市白云区太和镇沙亭广兴路2号
电 话	020-87420200	传 真	020-87420200
联系人	陈淡君	邮政编码	510540
生产厂	广州广兴牧业设备集团有限公司	注册地址	广州市白云区太和镇沙亭广兴路2号
电 话	020-87420200	传 真	020-87420200
联系人	陈淡君	邮政编码	510540
鉴定依据	DG/T 061-2019《喂(送)料机》		
鉴定结论	<p style="text-align: center;">该机型符合 DG/T 061-2019《喂(送)料机》的要求,推广鉴定结论为通过。</p> <div style="text-align: right; margin-right: 50px;">               (鉴定机构公章)         </div> <p style="text-align: right;">签发日期: 2019年11月27日</p>		
备 注	/		

批准:

张辉

审核:

陈淡君

项目负责人:

郑凯仁

2019年11月27日

2019年11月27日

## 1. 鉴定综述

根据《农业机械试验鉴定工作规范》规定，按照工作安排，我站于 2019 年 10 月 29 日至 2019 年 11 月 22 日，依据农业农村部农业机械推广鉴定大纲 DG/T 061-2019《喂（送）料机》（以下简称“大纲”），对 9WQCD-4×80-40 型层叠式行车喂料机进行了推广鉴定。

本次鉴定按照大纲规定在使用现场获得产品样品，对照企业提供的产品技术规格对产品样品进行了一致性检查，开展了安全性评价、适用性评价和可靠性评价。

## 2. 产品样品情况

样品型号名称：9WQCD-4×80-40 型层叠式行车喂料机，生产日期：2019 年 02 月，样品编号：GX0500081802，其结构型式为龙门层叠式，主要由喂料机主体支撑架、料斗、驱动电机、尾端绳轮、钢丝绳托轮组和牵引钢丝绳等组成。产品特征见下图：



9WQCD-4×80-40 型层叠式行车喂料机

### 3. 一致性检查

生产者填报的产品规格表的设计值与其提供的产品执行标准、产品使用说明书等技术文件的技术规格值一致。按大纲 4.1 的要求，对照产品规格表的设计值对样品的相应项目进行一致性检查，内容包括项目、单位、产品技术规格（设计值）、限制范围、检查结果和单项判定，结果表明一致性检查符合大纲要求，详见 GNJ QR2018-2019 检验报告。

经过确认，产品样品技术规格设计值见表 1。

表 1 产品样品技术规格

序号	项目	单位	设计值
1	型号名称	/	9WQCD-4×80-40 型层叠式行车喂料机
2	结构型式	/	龙门层叠式
3	配套电动机额定功率	kW	0.75
4	配套电动机额定转速	r/min	1450
5	料斗外形尺寸（长×宽×高）	mm	800×480×900
6	料斗数量（个）	/	8
7	料斗行程距离	m	93.40
8	行车宽度	m	2.23
9	喂料机层数（层）	/	4

### 4. 安全性评价

按大纲 4.2 的要求，对样品进行了安全防护和安全信息 2 个项目的安全性检查，结果表明安全性检查符合大纲要求，详见 GNJ QR2018-2019 检验报告。

综上所述，该机型安全性评价结论为符合大纲要求。

### 5. 适用性评价

按大纲 4.3 的要求，适用性评价采用性能试验与用户调查相结合的方法进行。

样品性能试验在郴州金晋农牧股份有限公司进行，试验结果符合大纲要求，详见 GNJ QR2018-2019 检验报告。

通过对该机型产品在湖南、江西、辽宁、山西、浙江、江苏和广东等地区的 10 个用户进行了问卷式实地和电话调查，调查内容包括饲料种类适用情况、喂料均匀情况和送料量情况，调查结果符合大纲要求，详见 GNJ QR2018-2019 检验报告。

综上所述，该机型适用性评价结论为符合大纲要求。

## 6. 可靠性评价

按大纲4.4的要求，可靠性评价采用生产查定与用户调查相结合的方法进行。

2019年10月29日至2019年11月1日，对样品在郴州金晋农牧股份有限公司进行了18h的生产查定试验，试验期间样品未发生严重故障、致命故障，有效度为100%，试验结果符合大纲要求，详见GNJ QR2018-2019检验报告。

通过对该机型产品在湖南、江西、辽宁、山西、浙江、江苏和广东等地区的10个用户进行了问卷式实地和电话调查，调查内容包括开始使用到150小时内发生的故障情况、重大质量故障情况、安全事故情况和可靠性用户满意度，调查结果符合大纲要求，详见GNJ QR2018-2019检验报告。

综上所述，该机型可靠性评价结论为符合大纲要求。

---



## 农业机械试验鉴定证书

广州广兴牧业设备集团有限公司：

根据农业农村部《农业机械试验鉴定办法》的规定，你企业生产的下列产品通过农业机械试验鉴定，特发此证。

鉴定类型：推广鉴定

产品名称：带式清粪机

产品型号：9FD-8

涵盖型号：/

证书编号：T201944440019

换证日期：/

注册日期：/

有效期至：2024年12月29日

注册地址：广州市白云区太和镇沙亭广兴路2号

发证机构：广东省农业机械试验鉴定站

发证日期：2019年12月30日





GNJ QR2017-2019

# 检 验 报 告

样品型号名称	9FD-8 型带式清粪机
生 产 者	广州广兴牧业设备集团有限公司
生 产 厂	广州广兴牧业设备集团有限公司
检 验 类 别	推广鉴定

广东省农业机械试验鉴定站



## 注 意 事 项

1. 报告无“检验报告专用章”或检验单位公章无效。
2. 未经本单位书面批准，不得复制报告（完整复制除外）；完整复制报告未重新加盖鉴定机构公章和骑缝章无效。
3. 报告无项目负责人、审核人、批准人签字无效。
4. 报告涂改无效。
5. 若对检验报告有异议，应于收到报告之日起 15 个工作日内向检验单位提出，逾期不予受理。
6. 一般情况，检验仅对样品负责。
7. 报告不得用于商业性宣传。

广东省农业机械试验鉴定站

地 址：广州市白云区同沙路 276 号      电 话：020-37373760

邮政编码：510515      传 真：020-37373812

电子邮箱：njjdzh@126.com

# 广东省农业机械试验鉴定站推广鉴定检验报告

GNJ QR2017-2019

第 1 页 共 5 页

样品名称	带式清粪机	型号规格	9FD-8
生产者	广州广兴牧业设备集团有限公司	注册地址	广州市白云区太和镇沙亭广兴路2号
联系人	陈淡君	联系电话	020-87420200
生产厂	广州广兴牧业设备集团有限公司	注册地址	广州市白云区太和镇沙亭广兴路2号
联系人	陈淡君	联系电话	020-87420200
生产日期	2019.02	样品等级	合格品
送样地点	郴州金晋农牧股份有限公司	抽样基数	/
送样日期	2019.10.29	送样人	郑毓洲
样品数量	1台	样品编号	GX0500081802
检验依据	DG/T 055-2019《清粪机》	检验日期	2019.10.29~2019.11.15
检验地点	郴州金晋农牧股份有限公司		
主要检测设备	电子秒表、钢卷尺、数字显卡尺、电子天平、钢直尺等		
检验结论	<p>经过检验，样品一致性检查结果符合大纲要求；安全性评价结果符合大纲要求；适用性评价结果符合大纲要求；可靠性评价结果符合大纲要求。</p> <p style="text-align: right;">(检验报告专用章)</p> <p style="text-align: right;">                       签发日期：2019年11月27日                 </p>		
备注	/		

批准：

张辉

审核：

张辉

项目负责人：

郑凯仁

2019年11月27日

2019年11月27日

## 1. 样品照片



9FD-8 型带式清粪机

## 2. 试验条件

序号	项目	单位	测定结果
1	环境温度	℃	21.5~25.8
2	相对湿度 (%)	/	48~55
3	性能物料要求	/	试验用粪便为鸡粪
		/	清洁前粪便量为 2.368kg
4	样机状况	/	按使用说明书要求进行安装，并调整到正常工作状态。
		/	试验时没有改变机组的工作状况。

# 广东省农业机械试验鉴定站推广鉴定检验报告

GNJ QR2017-2019

第 3 页 共 5 页

## 3. 一致性检查

表 1 样品一致性检查结果

序号	项目	单位	产品技术规格 (设计值)	限制范围	检查结果	单项判定
1	型号名称	/	9FD-8 型带式清粪机	一致	9FD-8 型带式清粪机	+
2	结构型式	/	输送带式	一致	输送带式	+
3	配套电动机 额定功率	kW	1.1	一致	1.1	+
4	配套电动机 额定转速	r/min	1450	一致	1450	+
5	刮粪板（端部刮粪板） 宽度	m	1.19	允许偏差 为 2%	1.19	+
6	刮粪板（端部刮粪板） 防腐蚀方式	/	热浸锌	一致	热浸锌	+
7	传动方式	/	带式	一致	带式	+
8	刮粪板高度	mm	/	允许偏差 为 2%	/	/
9	刮粪板行程距离	m	/	允许偏差 为 2%	/	/
10	刮粪板数量（个）	/	/	一致	/	/
11	牵引绳（链）材料	/	/	一致	/	/
12	牵引绳滚筒直径	mm	/	允许偏差 为 2%	/	/
13	清粪带宽度	m	1.11	允许偏差 为 2%	1.11	+
14	辊筒上方清粪带长度	m	93.60	允许偏差 为 2%	93.80	+
15	清粪带层数（层）	/	8	一致	8	+
备注	单项判定合格填“+”，不合格填“-”，不适用的打“/”。					

## 4. 安全性评价

表 2 样品安全性评价结果

序号	项目		单位	要求	检验结果	单项判定
1	安全防护		/	电气设备应有可靠的接地装置和过载保护装置。	符合要求	+
				外露的传动皮带和链条应有防护罩, 防护罩上的孔、网, 其缝隙或直径及安全距离应符合 GB 23821-2009 中相关规定。	符合要求	+
				刮板式清粪机的导向部件应设置防护装置。	/(带式清粪机不适用)	/
2	安全标志	/	在电控装置处应有防触电标志; 在传动皮带和链条等有危险的运动部位附近应有安全警示标志。其安全警示标志应符合 GB 10396-2006 的规定。	符合要求	+	
	安全使用说明		产品使用说明书中应有安全注意事项说明, 产品上设置的安全标志及粘贴位置应在使用说明书中复现和说明。	符合要求	+	
备注	单项判定合格填“+”, 不合格填“-”不适用的打“/”。					

## 5. 适用性评价

表 3 样品适用性评价结果

序号	项目	单位	要求	检验结果	单项判定
1	清洁率	/	≥95% (畜类粪便)	96.7%	+
2	用户适用性意见	/	调查结果为“好”、“中”的占比不小于 80%	100%	+
备注	单项判定合格填“+”, 不合格填“-”。				

## 6. 可靠性评价

表 4 样品可靠性评价结果

序号	项目	单位	要求	检验结果	单项判定
1	运转试验	/	在运转试验中未发生严重故障、致命故障和一般故障。	100%	+
2	用户满意度	/	≥80 分	90 分	+
3	故障情况	/	用户调查中未发生严重和致命故障。	符合要求	+
备注	单项判定合格填“+”，不合格填“-”。				



100

100

# 推广鉴定报告

产品型号名称 9FD-8 型带式清粪机  
生 产 者 广州广兴牧业设备集团有限公司  
生 产 厂 广州广兴牧业设备集团有限公司  
鉴 定 类 别 推广鉴定

广东省农业机械试验鉴定站

## 注 意 事 项

1. 报告无鉴定机构公章无效。
2. 未经本单位书面批准，不得复制报告（完整复制除外）；完整复制报告未重新加盖鉴定机构公章和骑缝章无效。
3. 报告无项目负责人、审核人、批准人签名无效。
4. 报告涂改无效。
5. 若对鉴定报告有异议，应于收到鉴定报告之日起 15 个工作日内向鉴定机构提出，逾期不予受理。
6. 报告不得用于商业性宣传。



广东省农业机械试验鉴定站

地 址：广州市白云区同沙路 276 号      电 话：020-37373760

邮政编码：510515      传 真：020-37373812

电子邮箱：njjdzh@126.com

# 广东省农业机械试验鉴定站推广鉴定报告

GNJ QR2017-2019T

第 1 页 共 4 页

产品名称	带式清粪机	型号规格	9FD-8
涵盖机型 (或同单元机型)	/		
生产者	广州广兴牧业设备集团有限公司	注册地址	广州市白云区太和镇沙亭广兴路 2 号
电 话	020-87420200	传 真	020-87420200
联系人	陈淡君	邮政编码	510540
生产厂	广州广兴牧业设备集团有限公司	注册地址	广州市白云区太和镇沙亭广兴路 2 号
电 话	020-87420200	传 真	020-87420200
联系人	陈淡君	邮政编码	510540
鉴定依据	DG/T 055-2019《清粪机》		
鉴定结论	<p style="text-align: center;">该机型符合 DG/T 055-2019《清粪机》的要求，推广鉴定结论为通过。</p> <div style="text-align: right;">  <p>(鉴定机构公章)</p> <p>签发日期: 2019 年 11 月 27 日</p> </div>		
备 注	/		

批准:

张辉

审核:

张辉

2019 年 11 月 27 日

项目负责人:

郑崇仁

2019 年 11 月 27 日

## 1. 鉴定综述

根据《农业机械试验鉴定工作规范》规定，按照工作安排，我站于 2019 年 10 月 29 日至 2019 年 11 月 20 日，依据农业农村部农业机械推广鉴定大纲 DG/T 055-2019《清粪机》（以下简称“大纲”），对 9FD-8 型带式清粪机进行了推广鉴定。

本次鉴定按照大纲规定在使用现场获得产品样品，对照企业提供的产品技术规格对产品样品进行了一致性检查，开展了安全性评价、适用性评价和可靠性评价。

## 2. 产品样品情况

样品型号名称：9FD-8 型带式清粪机，生产日期：2019 年 02 月，样品编号：GX0500081802，其结构型式为驱动电机、电机减速设备，链传动，清粪带、主动轮、内刮板和外刮板等组成。产品特征见下图：



9FD-8型带式清粪机

## 3. 一致性检查

生产者填报的产品规格表的设计值与其提供的产品执行标准、产品使用说明书等技术文件的技术规格值一致。按大纲 4.1 的要求，对照产品规格表的设计值对样品的相应项目进行一致性检查，内容包括项目、单位、产品技术规格（设计值）、限制范围、检查结果和单项判定，结果表明一致性检查符合大纲要求，详见 GNJ QR2017-2019 检验报告。

经过确认，产品样品技术规格设计值见表 1。

表 1 产品样品技术规格

序号	项目	单位	设计值
1	型号名称	/	9FD-8 型带式清粪机
2	结构型式	/	输送带式
3	配套电动机额定功率	kW	1.1
4	配套电动机额定转速	r/min	1450
5	刮粪板（端部刮粪板）宽度	m	1.19
6	刮粪板（端部刮粪板）防腐蚀方式	/	热浸锌
7	传动方式	/	带式
8	刮粪板高度	mm	/
9	刮粪板行程距离	m	/
10	刮粪板数量(个)	/	/
11	牵引绳（链）材料	/	/
12	牵引绳滚筒直径	mm	/
13	清粪带宽度	m	1.11
14	辊筒上方清粪带长度	m	93.60
15	清粪带层数（层）	/	8
备注	没有该项项目设计值的，在该项设计值结果栏打“/”。		

#### 4. 安全性评价

按大纲 4.2 的要求，对样品进行了安全防护和安全信息 2 个项目的安全性检查，结果表明安全性检查符合大纲要求，详见 GNJ QR2017-2019 检验报告。

综上所述，该机型安全性评价结论为符合大纲要求。

#### 5. 适用性评价

按大纲 4.3 的要求，适用性评价采用性能试验与用户调查相结合的方法进行。

样品性能试验在郴州金晋农牧股份有限公司进行，试验结果符合大纲要求，详见 GNJ QR2017-2019 检验报告。

通过对该机型产品在湖南、江西、湖北、辽宁、山西、浙江、江苏和广东等地区的10个用户进行了问卷式实地和电话调查，调查内容包括粪便种类适用情况、清洁能力情况和粪便量适用情况，调查结果符合大纲要求，详见GNJ QR2017-2019检验报告。

综上所述，该机型适用性评价结论为符合大纲要求。

## 6. 可靠性评价

按大纲4.4的要求，可靠性评价采用运转试验与用户调查相结合的方法进行。

2019年10月29日至2019年10月31日，对样品在郴州金晋农牧股份有限公司进行了6h的运转试验，试验期间样品未发生严重故障、致命故障和一般故障，有效度为100%，试验结果符合大纲要求，详见GNJ QR2017-2019检验报告。

通过对该机型产品在湖南、江西、湖北、辽宁、山西、浙江、江苏和广东等地区的10个用户进行了问卷式实地和电话调查，调查内容包括开始使用到400小时内发生的故障情况、重大质量故障情况、安全事故情况和可靠性用户满意度，调查结果符合大纲要求，详见GNJ QR2017-2019检验报告。

综上所述，该机型可靠性评价结论为符合大纲要求。

---

108 亿只。  
为 0.12kg,  
固定菜当量

团化、集约  
肉鸡单株  
以下,可以  
在依靠设  
之等多种饲  
工集、处理  
地堆肥、  
存。本书  
弃物的收  
积、应用  
群饲养场  
技术推广  
、设计、  
汇集了编  
冷行业且  
漏或错探

者  
月 29 日

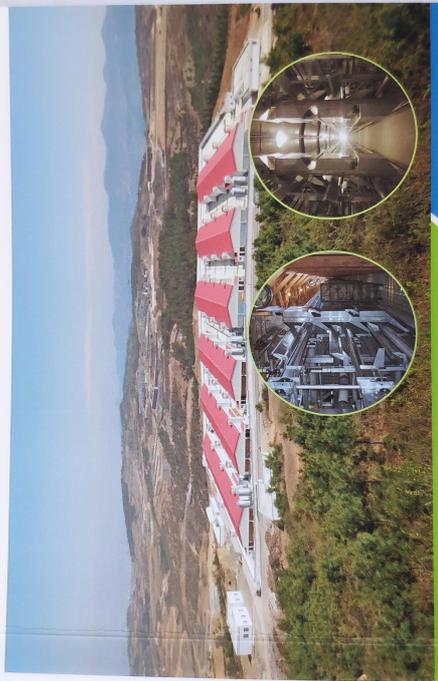
## 目 录

第一章 概述.....	1
第一节 国内外相关设施设备.....	3
第二节 国内相关设施设备生产厂家分布及特点.....	6
第三节 规模化养鸡的养殖区规划.....	8
第二章 养殖区定义、布局介绍.....	9
第一节 养殖区定义(自治区、直辖市)禁养或限养区 情况介绍.....	15
第二节 国内规模化鸡群饲养功能区规划.....	21
第三节 国内规模化鸡群饲养功能区规划.....	27
第三章 鸡用废弃物收集设施设备.....	27
第一节 废弃物收集设施设备定义、功能介绍.....	27
第二节 阶梯式刮板清粪机.....	28
第三节 阶梯式带式清粪机.....	37
第四节 层叠式纵向带式清粪机.....	43
第五节 横斜向带式清粪机.....	52
第六节 中央带式清粪输送机.....	58

养鸡设施设备实用技术系列丛书

# 鸡用成套饲养设施设备

黄杏彪 张 健 主编



 **中国农业大学出版社**  
CHINA AGRICULTURAL UNIVERSITY PRESS

108 亿只。  
为 0.12kg,  
固定粪当量

团化、集约  
肉鸡单株  
以下,可以  
及在依靠设  
之等多种饲  
粪集、处理  
地堆肥、  
存。本书  
弃物的收  
积、应用  
群饲养场  
技术推广  
、设计、  
汇集了编  
冷行业且  
漏或错探

者  
月 29 日

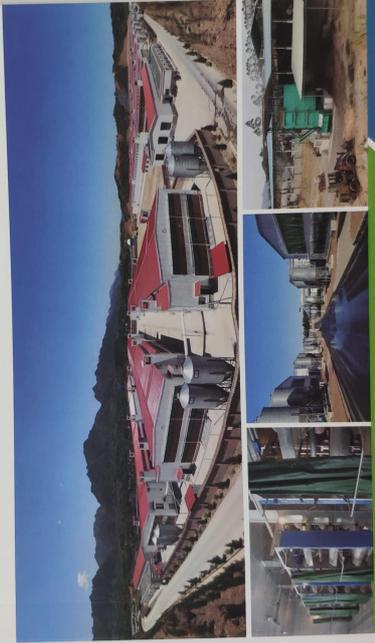
目 录

第一章 概述.....	1
第一节 国内外相关设施设备.....	3
第二节 国内相关设施设备生产厂家分布及特点.....	6
第三节 规模化养鸡的养殖区规划.....	8
第二章 养殖区定义、布局介绍.....	9
第一节 养殖区定义(自治区、直辖市)禁养或限养区 情况介绍.....	15
第二节 国内规模化鸡群饲养功能区规划.....	21
第三节 国内规模化鸡群饲养功能区规划.....	21
第三章 鸡用废弃物收集设施设备.....	27
第一节 废弃物收集设施设备定义、功能介绍.....	27
第二节 阶梯式刮板清粪机.....	28
第三节 阶梯式带式清粪机.....	37
第四节 层叠式纵向带式清粪机.....	43
第五节 横斜向带式清粪机.....	52
第六节 中央带式清粪输送机.....	58

养鸡设施设备实用技术系列丛书

# 鸡用废弃物收集与处理 成套设施设备

黄杏彪 张 健 主编



 中国农业大学出版社  
CHINA AGRICULTURAL UNIVERSITY PRESS

中国农业大学



广东农业机械化重点推广技术与装备

# 广东农业机械化 重点推广技术与装备

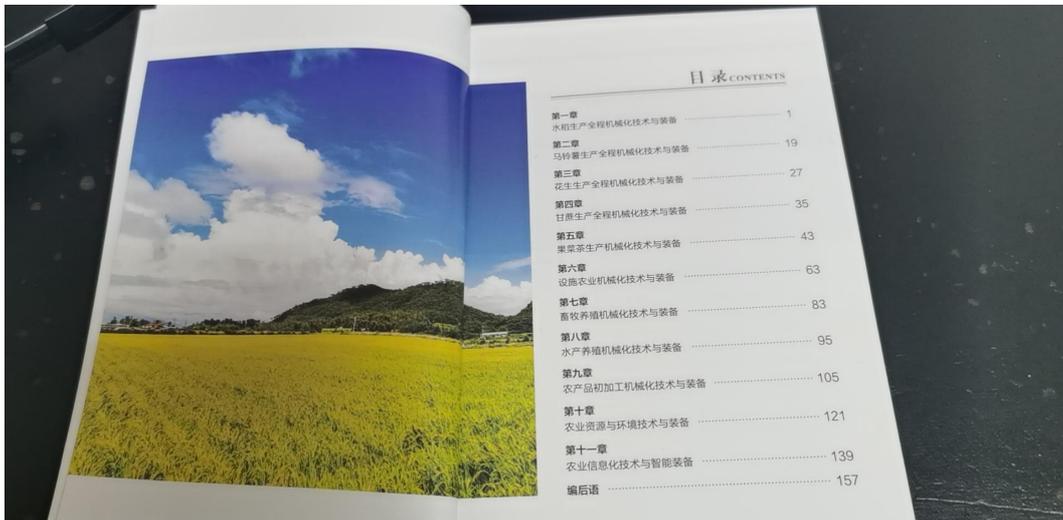
GUANGDONG NONGYE JIXIEHUA  
ZHONGDIAN TUIGUANG JISHU YU ZHUANGBEI  
罗国武 主编



定价：20.00元

SPW 南方出版传媒 广东人民出版社

SPW 南方出版传媒 广东人民出版社



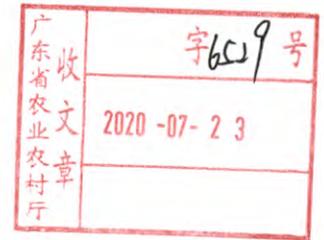
# 广东省主要农作物生产和畜禽养殖 全程机械化推荐模式



广东省农业农村厅农村机械化管理处  
广东省农业机械化推广总站 广东省农业机械化技术推广总站  
广东省现代农业装备研究所

## 目 录

第一章 广东省水稻生产全程机械化推荐模式 .....	01
第二章 广东省花生生产全程机械化推荐模式 .....	15
第三章 广东省马铃薯生产全程机械化推荐模式 .....	29
第四章 广东省甘蔗生产全程机械化推荐模式 .....	40
第五章 广东省生猪养殖全程机械化推荐模式 .....	55
第六章 广东省蛋鸡养殖全程机械化推荐模式 .....	66
编后语 .....	76



# 农业农村部农业机械试验鉴定总站 农业农村部农业机械化技术开发推广总站

## 文件

农机鉴推〔2020〕54号

### 关于召开养殖机械化技术研讨会的通知

各有关单位：

为深入贯彻落实《国务院办公厅关于稳定生猪生产促进转型升级的意见》（国办发〔2019〕号）《农业农村部关于加快畜牧业机械化发展的意见》（农机发〔2019〕6号）精神，加强行业交流，推进畜牧业机械化转型升级，恢复生猪生产，我站定于7月下旬召开养殖机械化技术研讨会，现将有关事项通知如下。

#### 一、会议内容

- （一）分析养殖机械化发展形势。
- （二）交流养殖机械试验鉴定和技术推广情况。
- （三）观摩猪（鸡）养殖全程机械化作业现场。

#### 二、时间地点

时间：7月28日下午报到，29-30日开会，会期一天半。

地点：云浮新兴筠城喜来登酒店。

地址：广东省云浮市新兴县新城镇沿江北路 66 号，酒店前台电话：0766-2228888，联系人：林思君，电话：18506626600。

### 三、参加人员

各省（区、市）及计划单列市农机化发展（服务、事业）中心、农机鉴定站、农机推广站养殖机械化有关负责同志各 1 人。

农业农村部农机鉴定总站、农机推广总站有关领导及相关处室人员，邀请农业农村部农机化管理司领导参加。

### 四、其他事宜

（一）请参会人员严格遵守疫情防控规定，做好个人防护，配合做好疫情检查。

（二）请于 7 月 20 日前将参会人员回执（详见附件），发送电子邮件至农业农村部农机鉴定总站、农机推广总站养殖机械处。电子邮箱：moajdz@126.com。

联系人：吕占民 010-59199036 15010919561

周小燕 010-59199032 13661247228

附件：养殖机械化技术研讨会会议回执

农业农村部农业机械  
试验鉴定总站

农业农村部农业机械化  
技术开发推广总站

2020 年 7 月 6 日

附件

养殖机械化技术研讨会会议回执

单位名称	姓名	性别	职务	联系电话	到会日期	到会车次/航班号	离会日期	离会车次/航班号

---

抄送：农业农村部农机化管理司，广东省农业农村厅

---

农机鉴定总站、农机推广总站办公室

2020年7月6日印发

---



